



**N.E.W N.E.W**



**Technische Daten**

Gehrungsschnitte	bis 60° links / rechts
Sägeantrieb	2,2 kW / 400 V
Sägebandgeschwindigkeit	18 - 100 m/min.
Sägebandabmessung	4.250 x 34 x 1,1 mm
Stellfläche (T x B x H)	2.300 x 4.120 x 2.180 mm
Arbeitshöhe	845 mm
Gewicht	2.200 kg

✂ Schneidbereiche	○	□	▭	⊗
90° 	305 350*	280 335*	500 x 260 500 x 325*	500 x 250 max. 160 x 40 min.
45° li. 	300	270 290*	290 x 270 290 x 325*	
45° re. 	300	270 320*	350 x 260 350 x 320*	
60° li. 	155	155	155 x 155 155 x 325*	
60° re. 	155	155	155 x 155 155 x 320*	

\*Ohne Material-Taster



**Berg & Schmid GmbH**  
Bernhardslaicher Weg 16  
D-71686 Remseck  
☎ +49(0)7146 8954-0  
✉ +49(0)7146 91830  
www.bergundschmid.de  
info@bergundschmid.de

**K-tech DG 50/33 VA-I CNC**

**2-Säulen Doppel-  
Gehrungsbandsägemaschine  
Hydraulik Vollautomat**

# K-tech DG 50/33 VA-I CNC

## 2-Säulen Doppel-Gehrungsbandsägemaschine Hydraulik Vollautomat

- **Verwindungsfreie Stahlkonstruktion** somit ist vibrationsfreies Schneiden garantiert
- **Schrägstellung des Sägerahmens um 5°** zur optimalen Einfuhr des Sägebandes in das zu schneidende Material
- **Bedienpult ergonomisch**, sicher und freistehend mit hydraulischer Schnitt-Vorschubregulierung
- **Frequenz geregelter Sägeantrieb** 18 - 100 m/min.
- **Sägebandhöhe 34 mm**
- **Materialspannstock** mit Langhubzylinder
- **Materialhöhentaster** = automatische Erkennung des Materialanfangs
- **Gehrungsschnitte** bis 60° rechts/links



### CNC-Steuerung:

- Mit Touch Display für über 20 verschiedene Sägeprogramme mit 99 Unterprogrammen für Länge, Stückzahl und Winkel
- Automatische Zufuhreinheit 2.000 mm über Kugelrollspindel Inkrementalvorschub mit automatischer Längenkompensation. Einstellbar für Abschnittslängen von 25 – 9.999 mm.
- Vollhydraulische Steuerung von Sägerahmen und Spannvorrichtungen

