

# Entgrattechnik

- Leistungsstarke Maschinen zum Entfernen von Spänen am Werkstück
- Zum Entgraten des Materials wird eine Spezialbürstenscheibe verwendet, welche im geschlossenen Bereich auf der Wellenachse montiert ist und zum Schutz des Bedieners dient
- Das Material wird über ein Seitenloch auf die Scheibe gedrückt und auf dem Auflagetisch abgelegt
- Durch fließendes Drehen des Materials wird ein gleichmäßiger Abtrag von Spänen erreicht
- Leistungsstarker Industriemotor mit 3 Phasen und 2 Geschwindigkeiten
- Späne, die beim Entgraten entstehen, fallen in die Späneschublade im Sockel (BUE-250)



## BUE-200

Best. Nr.	40 005
Max. Materialmaße (mm)	90 x 90
Bürstengröße (mm)	200 x 40 x 50,8
2 Drehzahlen (U/min)	1400 / 2800
Motor	1 kW, 400V, 3Ph
Maschinenabmessungen (mm)	370 x 310 x 370
Nettogewicht (kg)	25

## Zubehör

Rundbürste	Best. Nr.	366 163
Durchmesser	200 mm	
Breite	40 - 50 mm	
Draht	0,30 mm	

## BUE-250

Best. Nr.	40 010
Max. Materialmaße (mm)	100 x 100
Bürstengröße (mm)	250 x 60 x 50,8
2 Drehzahlen (U/min)	1400 / 2800
Motor	1.25 kW, 400V, 3Ph
Maschinenabmessungen (mm)	450 x 500 x 1300
Nettogewicht (kg)	105

## Zubehör

Rundbürste	Best. Nr.	366 164
Durchmesser	250 mm	
Breite	55 - 60 mm	
Draht	0,30 mm	