

Handpressen

Kniehebel-Handpressen

HK 500

HK 800 mit Kurbel

mit Arbeitshöhen-
Feinverstellung

Die Kraftübertragung erfolgt durch Kniehebelübersetzung. Diese Konstruktion ermöglicht es, bei kompakter Bauweise hohe Druckleistungen zu erreichen.

Wichtig für den Arbeitseinsatz: Bei der Kniehebelübersetzung wird die maximale Druckleistung erst bei gestrecktem Kniehebel, d.h. kurz vor Hubende erreicht.

Präzise in der Arbeitsweise

- Arbeitshöhe verstellbar durch einfaches Lösen der Spannschrauben am Ständer
- Arbeitshöhen-Feinverstellung bei HK 800 = millimetergenaue Einstellung des Pressenkopfes auf die gewünschte Arbeitshöhe. Die Feinverstellung erfolgt zwangsweise in beide Richtungen über eine Gewindespindel
- Handhebel bedienungsfreundlich angeordnet, Rückführung über Feder



HK 500



HZ 150



HK 800

Handpressen mit Zahnstange

HZ 150

HZ 250

Die Kraftübertragung erfolgt über eine Zahnstangenkonstruktion. Sie findet ihren Einsatz dort, wo während des Arbeitsvorganges ein konstanter Druck benötigt wird.

Präzise gefertigt

- Spindel gehärtet und geschliffen = unbegrenzte Lebensdauer
- Lange Spindelführung = optimale Druckleistung
- T-Nute nach DIN 650 mittig gefräst = Nutensteine passen exakt



HZ 250

Ersatzteile Handpressen

		Best. Nr.
Rückholfeder für HZ 150	(1 Packung = 5 Stück)	30 550
Rückholfeder für HZ 250	(1 Packung = 5 Stück)	30 552
Rückholfeder für HK 500	(1 Packung = 5 Stück)	30 560
Rückholfeder für HK 800	(1 Packung = 5 Stück)	30 570

Technische Daten	HK 500	HK 800	HZ 150	HZ 250
Druckkraft (kN)	5,0	8,0	1,5	2,5
Hub (mm)	40	40	40	45
Verstellbare Arbeitshöhe (mm)	60 - 150	50 - 200	75 - 170	80 - 220
Spindeldurchmesser (mm)	20	24	20	20
Spindelbohrung (mm)	10 H 7	10 H 7	10 H 7	10 H 7
Spindelführung (mm)	50	75	50	90
Ausladung (mm)	73	90	70	90
Tischfläche (mm)	115 x 70	120 x 160	115 x 70	120 x 160
Nutbreite DIN 650 (mm)	10	12	10	12
Höhe des Ständers (mm)	290	410	290	390
Grundfläche (mm)	115 x 175	160 x 230	115 x 175	160 x 230
Gewicht (ca. kg)	11,0	22,0	11,0	22,0
Best.Nr.	30 035	30 045	30 005	30 025

Kniehebel-Handpressen Direkt-Pneumatik-Pressen

Kniehebel-Handpressen

HK 1700 Hub 60 mm mit Kurbel
mit Arbeitshöhen-Feinverstellung
Höhe des Ständers 450 mm.

HK 2600 Hub 60 mm
inkl. Arbeitshöhen-Feinverstellung über
Winkelgetriebe mit seitlicher Kurbel
komfortabel und problemlos einstellbar
Höhe des Ständers 475 mm.

Ohne zusätzliche Kraftanstrengung
noch mehr Druck in der Fertigung.
Durch Kniehebeltechnik maximale
Druckleistung kurz vor Hubende.

Besonders stabile Konstruktion
von Spindelkopf
und Ständer.



HK 1700



HK 2600



PND 45/S



PND 85/S

Direkt wirkende Pneumatik-Pressen
bringen die volle Druckleistung über
die gesamte Hublänge. Sie werden vor
allem dann eingesetzt, wenn langhubi-
ge Teile mit konstanter Kraft bearbeitet
werden müssen.

Überzeugende Technik

- Lange und genaue Spindelführung
für höchste Maßgenauigkeit
- Gehärtete und geschliffene
Kolbenstange für praktisch
unbegrenzte Lebensdauer
- Doppelt wirkende Zylinder
mit beidseitiger Endlagendämpfung
- Doppelte Führungsringe im Kolben
= konstanter und ruhiger Lauf
- Ölbeständige Dichtungselemente

Besonderheiten der PND-Reihe

- Spindel gegen Verdrehen gesichert
- Spindel-Rückführung bei der
PND 85/S nur über eine Zylinder-
kammer = zusätzliche Luftersparnis
- **Arbeitshöhen-Feinverstellung**
problemlos, schnell und genau
in 2 Stufen:
 - Grundeinstellung durch einfaches
Lösen der Spannschrauben am
Ständer
 - Präzisions-Feineinstellung über
den Hub-Begrenzungsring an der
Kolbenstange
- Zusätzlicher Vorteil:
Schnellere Taktzeit
und Luftersparnis

Zubehör Pressen

Kombi-Wartungseinheit R $\frac{1}{4}$ " mit Anschluß-Bausatz Best. Nr. 30 850

Hub-Begrenzungsring für PNK 1700/3400 30 715

Ersatzteile Handpressen

Rückholfeder für HK 1700/-2600 Hub 40 (1 Packung = 5 Stück) Best. Nr. 30 580

Rückholfeder für HK 1700/-2600 Hub 60 (1 Packung = 5 Stück) 30 579

Technische Daten	HK 1700	HK 2600	PND 45/S	PND 85/S
Druckkraft (kN) bei 6 bar (PND)	17,0	26,0	4,5	8,5
Hub (mm)	60	60	40	40
Verstellbare Arbeitshöhe (mm)	75 - 180	70 - 250	95 - 240	95 - 240
Spindeldurchmesser (mm)	25	30	25	25
Spindelbohrung (mm)	10 H 7	10 H 7	12	12
Spindelführung (mm)	110	120		
Ausladung (mm)	105	110	95	95
Tischfläche (mm)	170 x 130	190 x 140	160 x 110	160 x 110
Tischhöhe (mm)			57	57
Nutbreite DIN 650 (mm)	14	14	12	12
Höhe des Ständers (mm)	415	475		
Grundfläche (mm)	260 x 130	310 x 140	160 x 230	160 x 230
Gewicht (ca. kg)	35,0	46,0	24,0	27,0
Luftanschluss (R)			$\frac{1}{4}$ "	$\frac{1}{4}$ "
Best.Nr.	30 056	30 072	30 130	30 135

Kniehebel-Pneumatik-Pressen

Pneumatik-Pressen mit Kniehebel
inkl. Arbeitshöhen-
Feinverstellung über
Winkelgetriebe mit
seitlicher Kurbel
komfortabel und
problemlos einstellbar.

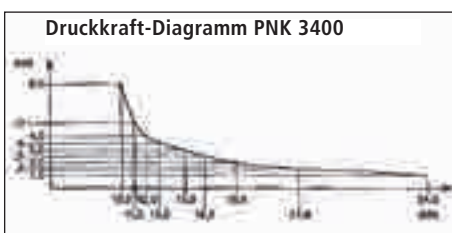
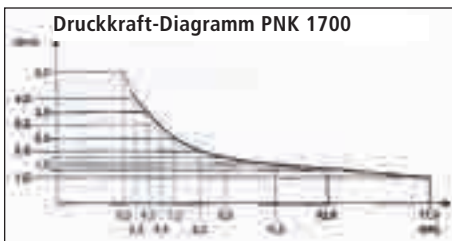


PNK 1700

Kniehebel-Pneumatik-Pressen
sind dann anzuwenden,
wenn die maximale
Druckleistung kurz vor
Hubende benötigt wird,
z.B. beim Montieren,
Stanzen, Prägen,
Verstemmen usw.



PNK 3400



**QUALITÄT
MADE IN
GERMANY**

Zubehör Pressen

Kombi-Wartungseinheit R $\frac{1}{4}$ " mit Anschluß-Bausatz
Hub-Begrenzungsring für PNK 1700/3400

Best. Nr.





30 850

30 715

Technische Daten	PNK 1700	PNK 3400
Druckkraft (kN) bei 6 bar	17,0	34,0
Hub (mm)	40	40
Verstellbare Arbeitshöhe (mm)	70 - 220	80 - 240
Spindeldurchmesser (mm)	30	30
Spindelbohrung (mm)	12	12
Ausladung (mm)	110	130
Tischfläche (mm)	190 x 140	200 x 190
Tischhöhe (mm)	76	80
Nutbreite DIN 650 (mm)	14	14
Grundfläche (mm)	190 x 310	200 x 375
Gewicht (ca. kg)	60,0	80,0
Luftanschluss (R)	$\frac{1}{4}$ "	$\frac{1}{4}$ "
Best.Nr.	30 317	30 334

Übersicht Hand- und Pneumatik-Pressen

Jede Produktgruppe hat Ihre spezifischen Vorteile, die sich bemerkbar machen in der Qualität, im Einsatz und im Preis. Bei allen vorgestellten Produkten stimmt die Relation.

Produktgruppe	Produkt	Kraftübertragung	Druckleistung kN/kp	Einsatz	Vorteile
Hand-Pressen	 HZ 150 HZ 250	Zahnstange Zahnstange	1,5 / 150 2,5 / 250	Volle Druckleistung über die gesamte Hublänge	Spindel gegen Verdrehen gesichert. Exakte Hubregulierung durch Anschlagsschraube. Bedienungshebel in jeder gewünschten Position einstellbar.
	 HK 500 HK 800 HK 1700 HK 2600	Kniehebel Kniehebel Kniehebel Kniehebel	5,0 / 500 8,0 / 800 17,0 / 1700 26,0 / 2600	Durch Kniehebeltechnik maximale Druckleistung kurz vor Druckende	Spindel gehärtet und geschliffen. Lange Spindelführung. T-Nute nach DIN 650 mittig gefräst. Arbeitshöhen-Feinverstellung (HK 800, HK 1700 / 2600) = millimetergenaue Einstellung des Pressenkopfes.
Pneumatik-Pressen	 PND 45 / S PND 85 / S	Direkt Direkt	4,5 / 450 8,5 / 850	Volle Druckleistung über die gesamte Hublänge	Spindel gegen Verdrehen gesichert. Spindel-Rückführung nur über eine Zylinderkammer = zusätzliche Lufterparnis (PND (85 / S). Zylinder sind doppelt wirkend. Stufenlose Einstellmöglichkeit des Zylinderhubes.
	 PNK 1700 PNK 3400	Kniehebel Kniehebel	17,0 / 1700 34,0 / 3400	Durch Kniehebeltechnik maximale Druckleistung kurz vor Druckende	Arbeitshöhen-Feinverstellung über Gewindespindel. Kurze Hubeinstellung durch Hubbegrenzungsring = schnelle Taktfolge und Lufterparnis (Zubehör gegen Aufpreis)