

Längenmess-Systeme und Universal-Rollenbahnen

Längenanschlag LA



Längenanschlüsse ohne Adapter (Anschlußstück zur Maschine)

LA 500 mit 500 mm Messlänge

LA 1000 mit 1000 mm Messlänge, Stütze erforderlich

Auflagestütze für 1000 mm Messlänge

• einsetzbar für VKS-Reihe, Perfect 300 und Record 315 S.

Adapter für GBS 250 Eco + Super VA

Adapter für GBS 250 Super Reihe

Adapter für Compact 275

Adapter für Velox 350

Best. Nr.

20 900

20 901

20 902

20 908

20 909

20 905

20 906

URB 200/280

inkl. Einlegebleche



URB 200 / 280 Universal-Rollenbahn mit Stahlrollen

Rollenbreite 280 mm, inklusive Einlegebleche

Einsetzbar für Kreis- und Bandsägemaschinen.

Tragkraft 400 kg/m, höhenverstellbar von 850 - 1.150 mm

Länge 1.000 mm Stahlrollen mit 1 Stütze

26 681

Länge 2.000 mm Stahlrollen mit 2 Stützen

26 682

Länge 3.000 mm Stahlrollen mit 3 Stützen

26 683

Länge 4.000 mm Stahlrollen mit 4 Stützen

26 684

Länge 5.000 mm Stahlrollen mit 5 Stützen

26 685

Länge 6.000 mm Stahlrollen mit 6 Stützen

26 686

URB 280 Universal-Rollenbahn mit Kunststoffrollen

Rollenbreite 280 mm, inklusive Einlegebleche

Tragkraft 400 kg/m, höhenverstellbar von 850 - 1.150 mm

Länge 1.000 mm Kunststoffrollen mit 1 Stütze

26 481

Länge 2.000 mm Kunststoffrollen mit 2 Stützen

26 482

Länge 3.000 mm Kunststoffrollen mit 3 Stützen

26 483

Länge 4.000 mm Kunststoffrollen mit 4 Stützen

26 484

Länge 5.000 mm Kunststoffrollen mit 5 Stützen

26 485

Länge 6.000 mm Kunststoffrollen mit 6 Stützen

26 486

Option für Rollenbahnen URB 280:

- Zufuhr-Adapter (Best.-Nr. s. Maschinen-Type)

- Abfuhr-Adapter (Best.-Nr. s. Maschinen-Type)

- Querverstrebung für freistehende Rollenbahn 1.000 mm

26 745

- Querverstrebung für freistehende Rollenbahn 2.000 mm

26 746

- Vertikalrollen zur seitlichen Materialabstützung (1 Satz = 2 Rollen)

26 748

- Zusatz-Stütze bei freistehender Rollenbahn

26 747

→ Kein Adapter für Gehrungsvorbau erforderlich!

Hinweis:
Bitte bei Rollenbahnen
und Adapter
Zufuhr- und Abfuhrseite
angeben!

URB 290/400

Abb. ohne Einlegebleche



URB 290

Rollenbreite 290 mm, wahlweise Stahl- oder Kunststoffrollen.

Einsetzbar für Kreis- und Bandsägemaschinen.

Tragkraft 400 kg/m, höhenverstellbar

Länge 1.000 mm mit 1 Stütze

21 701

Länge 2.000 mm mit 1 Stütze

21 702

Länge 3.000 mm mit 2 Stützen

21 703

Länge 4.000 mm mit 2 Stützen

21 704

Länge 5.000 mm mit 3 Stützen

21 705

Länge 6.000 mm mit 3 Stützen

21 706

URB 400

Rollenbreite 400 mm, wahlweise Stahl- oder Kunststoffrollen.

Einsetzbar für Kreis- und Bandsägemaschinen.

Tragkraft 400 kg/m

Länge 1.000 mm mit 1 Stütze

21 721

Länge 2.000 mm mit 2 Stützen

21 722

Länge 3.000 mm mit 2 Stützen

21 723

Länge 4.000 mm mit 2 Stützen

21 724

Länge 5.000 mm mit 3 Stützen

21 725

Länge 6.000 mm mit 3 Stützen

21 726

Option für Rollenbahnen URB 290 und URB 400:

- Einlegebleche (pro m Rollenbahn)

21 708

- Vertikalrollen für Bündelschnitte (1 Satz = 2 Rollen)

21 711

- Vertikalrolle zur seitlichen Materialabstützung (1 Stk.)

21 719

- Abrollssicherung (1 Stk.)

21 720

- Zusatz-Stütze bei freistehender Rollenbahn

21 709

sowie GBS 250/305 VA erforderlich

(höhenverstellbar von 850 bis 1.150 mm)

- Verstrebung für freistehende Rollenbahnen bis 2.000 mm

21 710

- Zu- und Abfuhradapter (Anschlußstück zur Maschine)

21 715

Optionales Zubehör für Gehrungsbandsägen:

Rollenbahn-Vorbau für Gehrungswinkel bis 60°

Ausführung rechts (abfuhrseitig)

erforderlich für folgende Modelle:

GBS 250-Reihe, GBS 305-Reihe

21 716

Rollenbahn-Vorbau für Gehrungswinkel bis 45°

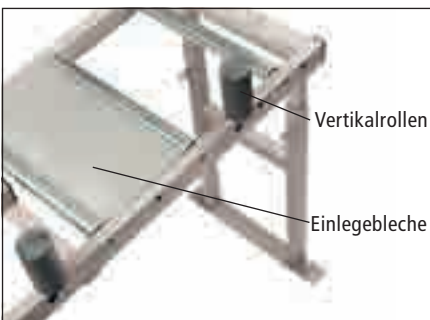
Ausführung links (zufuhrseitig)

erforderlich für GBS 305 HA

21 717

Lieferumfang ohne Einlegebleche und Adapter

(Anschlußstück zur Maschine)



Wichtige Info: Einlegebleche sind gemäß UVV bei Einsatz von automatischen Mess-Systemen vorgeschrieben.

EMPFOHLENES ZUBEHÖR

Super-Rollenbahnen und Mess-Systeme



RS 300

RS 300

Stabile Stahlrollen mit 300 mm Breite, Tragkraft 400 kg/m. Besonders robuste Konstruktion für hohe Belastbarkeit. Problemlose Höhenverstellung, stufenlos, von 860 - 1010 mm. Extrem standfest, leicht zu verankern
Lieferumfang ohne Adapter (Anschlußstück zur Maschine).

Zufuhr-Rollenbahn

- einsetzbar für VKS 370/Velox 350 Vollautomaten

Grundeinheit 1.000 mm mit 1 Stütze = Adapter
 Verlängerungseinheit 2.000 mm mit 1 Stütze

Best. Nr.

21 009
21 012

Zufuhr-/Abfuhr-Rollenbahn

Grundeinheit 2.000 mm mit 2 Stützen
 Verlängerungseinheit 2.000 mm mit 1 Stütze

21 010
21 012

Abfuhr-Rollenbahn mit Längenmeseinrichtung

Grundeinheit Messlänge 2.000 mm mit 2 Stützen
 Verlängerungseinheit Messlänge 2.000 mm mit 1 Stütze

21 016
21 018

RS 300 K

Zufuhr-Rollenbahn

Ausführung wie Type RS 300, jedoch mit **Kunststoffrollen**
 • einsetzbar für VKS 370/Velox 350 Vollautomaten

Grundeinheit 1.000 mm mit 1 Stütze
 Verlängerungseinheit 2.000 mm mit 1 Stütze

21 008
21 013

Zufuhr-/Abfuhr-Rollenbahn

Grundeinheit 2.000 mm mit 2 Stützen
 Verlängerungseinheit 2.000 mm mit 1 Stütze

21 011
21 013

Abfuhr-Rollenbahn mit Längenmeseinrichtung

Grundeinheit Messlänge 2.000 mm mit 2 Stützen
 Verlängerungseinheit Messlänge 2.000 mm mit 1 Stütze

21 014
21 015

Hinweis:
Bitte bei Rollenbahnen und Adapter Zufuhr- und Abfuhrseite angeben!

Adapter RS 300 und RS 300 K

komplett mit Verschraubung zum Anschluß für folgende Maschinentypen:

Record 315 (Zufuhrseite) 21 102
 Record 315 (Abfuhrseite) 21 112
 VKS 315/370 + HA (Zufuhr-u. Abfuhrseite) 21 104
 Velox 350 + HA (Zufuhr-u. Abfuhrseite) 21 110
 GBS 250 Eco (Zufuhrseite) 21 106
 GBS 250 Eco + GBS 250 Super HA-I Easy (Abfuhrseite) 21 116
 GBS 250 Super man./AutoCut/HA Easy (nur Abfuhrseite) 21 108

Zusatzstütze für Super-Rollenbahnen RS 300 und RS 300 K 690027

Stahl-Tragrolle 50 x 300 mm 759398

Kunststoff-Tragrolle 50 x 300 mm 759800

Schrägrollen zur Bündelspannung

(1 Satz = 2 Rollen) (nur in Verbindung mit Prismen-Spezial-Spannbacken) für Super-Rollenbahnen RS 300/RS 300 K 21 140

Vertikalrollen zur seitlichen Materialabstützung

(1 Satz = 2 Rollen) für Super-Rollenbahnen RS 300/RS 300 K 21 141



Schrägrollen

zur Bündelspannung für RS 300 und RS 400 (Option)



Vertikalrollen

zur seitlichen Materialabstützung (Option)

Super-Rollenbahnen und Mess-Systeme

RS 400

Abb. RS 400
mit Längenmesseinrichtung



RS 400

Ausführung wie Type RS 300, jedoch **Rollenbreite 450 mm** und höhenverstellbar von 870 - 1010 mm, Tragkraft 400 kg. **Lieferumfang ohne Adapter** (Anschlußstück zur Maschine).

Zufuhr-/Abfuhr-Rollenbahn

Grundeinheit 2.000 mm mit 2 Stützen
Verlängerungseinheit 2.000 mm mit 1 Stütze

Abfuhr-Rollenbahn mit Längenmesseinrichtung

Grundeinheit Messlänge 1.800 mm mit 2 Stützen
Verlängerungseinheit Messlänge 2.000 mm mit 1 Stütze

Adapter RS 400

komplett mit Verschraubung zum Anschluß für folgende Maschinentypen:

Adapter GBS 255-/-305 VA-/-310/400 VA

Adapter GBS 305 AutoCut + HA-I + VA (Abfuhr)
Zufuhrseite nicht erforderlich

Zusatzstütze für Super-Rollenbahnen RS 400

Stahl-Tragrolle 60 x 450 mm

Schrägrollen zur Bündelspannung

(1 Satz = 2 Rollen) (nur in Verbindung mit Prismen-Spezial-Spannbacken) für Super-Rollenbahnen RS 400

Vertikalrollen zur seitlichen Materialabstützung

(1 Satz = 2 Rollen) für Super-Rollenbahnen RS 400

Hinweis:
Bitte bei Rollenbahnen und Adapter Zufuhr- und Abfuhrseite angeben!

Best. Nr.

21 020

21 021

21 026

21 028

21 121

21 120

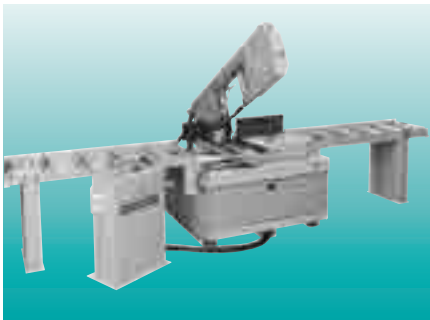
690027

759501

21 142

21 143

Rollenbahnen für DGS Reihe



RS 450

schwere Rollenbahnausführung, Rollenbreite 450 mm
5 Rollen Ø 76 mm, Tragkraft pro Rolle 550 kg
Auflagehöhe 845 mm
Extrem standfest, leicht zu verankern
Zufuhr-/Abfuhr-Rollenbahn
Einheit 1500 mm

RS 600

Ausführung wie RS 450
Rollenbreite 600 mm, Auflagehöhe 805 mm

Hinweis:
Bitte bei Rollenbahnen und Adapter Zufuhr- und Abfuhrseite angeben!

Best. Nr.

21 040

21 045

LM 110 M

Abb. mit Rollenbahn
(Option)

Anschlag klappbar



Längenmesseinrichtung LM 110 M

zum Anbau für Rollenbahnen RS 450/600

komplett mit Anschlagwagen, Maßband, Laufschiene und Anbaukit
Messlänge 1500 mm
Messlänge 3000 mm
Messlänge 4500 mm
Messlänge 6000 mm

21 772

21 774

21 776

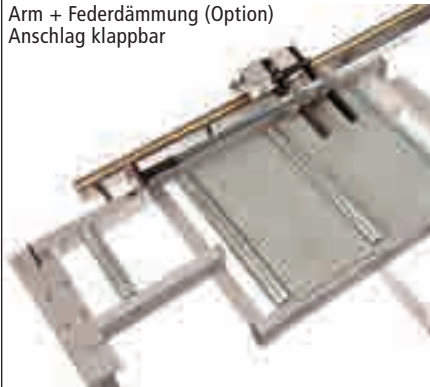
21 778

Anschlag- und Mess-Systeme

ohne Rollenbahn und Einlegebleche (Option)

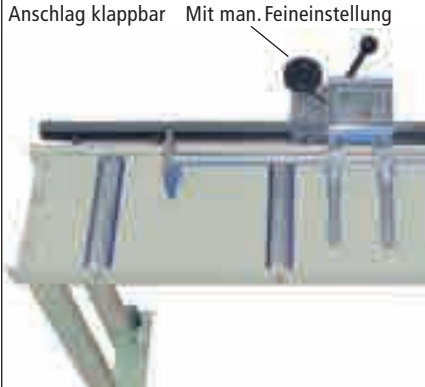
LM 55 M

Arm + Federdämmung (Option)
Anschlag klappbar



LM 55 D

Anschlag klappbar Mit man. Feineinstellung



LM 55 DH

Abb. mit URB Rollenbahn (Option)

Anschlag klappbar
mit pneumatischem
Armrückzug



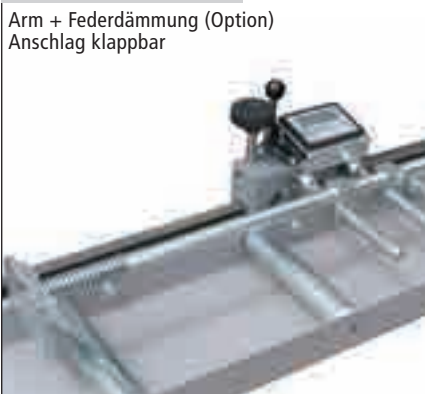
LM 55 M

Arm + Federdämmung (Option)
Anschlag klappbar



LM 55 D

Arm + Federdämmung (Option)
Anschlag klappbar



LM 55 DH

Abb. mit URB Rollenbahn (Option)

Anschlag klappbar
mit pneumatischem
Armrückzug



LM 55 M Maßband

Manueller Längenanschlag komplett mit

- Anschlagwagen
- Maßband
- Laufschiene
- Montagekit
- Stabile Ausführung mit Doppelarmschwinge
- Laufwagen 4-fach kugelgelagert mit hoher Haltekraft.

LM 55 D Digital

Manueller Längenanschlag mit

- Digitaler Positionsanzeige
 - Stabile Ausführung mit Doppelarmschwinge
 - Laufwagen 4-fach kugelgelagert mit hoher Haltekraft
- Positioniergenauigkeit $\pm 0,10$ mm/m
Hochgenaues Magnetband über Anfangs- und Endstück umschlossen Direktmessung, Datenübertragung über Kabel mit Kabelschlepp geschützt / geführt. Zusätzlich manuelle Feineinstellung für exaktes positionieren.

LM 55 DH Digitale Positionsanzeige
+ Handradverstellung

- Digitaler Positionsanzeige
 - Handradverstellung
 - Hohe Haltekraft durch pneumatische Klemmung
 - Stabile Ausführung mit Doppelarmschwinge
 - Laufwagen 4-fach kugelgelagert
- Positioniergenauigkeit $\pm 0,10$ mm/m
Hochgenaues Magnetband über Anfangs- und Endstück umschlossen Direktmessung, Datenübertragung über Kabel mit Kabelschlepp geschützt / geführt.

Messlänge	Best. Nr.
1.000 mm	21 731
2.000 mm	21 732
3.000 mm	21 733
4.000 mm	21 734
5.000 mm	21 735
6.000 mm	21 736

Arm mit Federdämpfung 21 748

Pneumatischer Armrückzug 21 749

(Einlegebleche für die Rollenbahnen erforderlich)
Sie stellen Ihre Länge ein und verriegeln.
Beim Schneiden wird das Material um ca. 50 mm entspannt. Zum weitem Positionieren und Schneiden starten Sie über Reset neu.

Messlänge	Best. Nr.
1.000 mm	21 741
2.000 mm	21 742
3.000 mm	21 743
4.000 mm	21 744
5.000 mm	21 745
6.000 mm	21 746

Arm mit Federdämpfung 21 748

Pneumatischer Armrückzug 21 749

(Einlegebleche für die Rollenbahnen erforderlich)
Sie stellen Ihre Länge ein und verriegeln.
Beim Schneiden wird das Material um ca. 50 mm entspannt. Zum weitem Positionieren und Schneiden starten Sie über Reset neu.

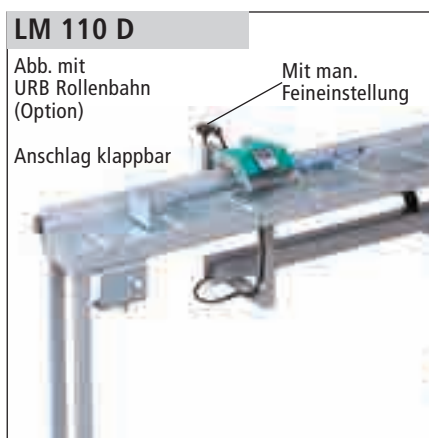
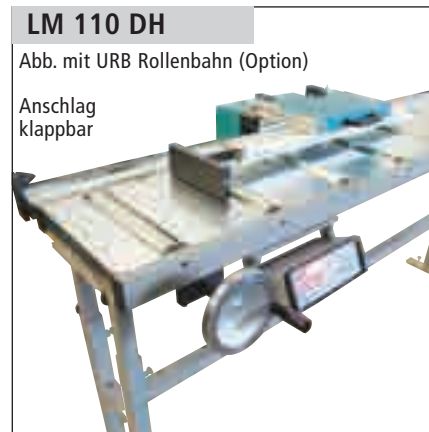
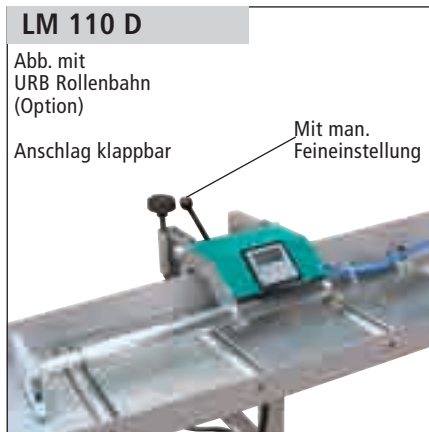
Messlänge	Best. Nr.
1.000 mm	21 751
2.000 mm	21 752
3.000 mm	21 753
4.000 mm	21 754
5.000 mm	21 755
6.000 mm	21 756

Arm mit Federdämpfung 21 748

Pneumatischer Armrückzug 21 749

(Einlegebleche für die Rollenbahnen erforderlich)
Sie stellen Ihre Länge ein und verriegeln.
Beim Schneiden wird das Material um ca. 50 mm entspannt. Zum weitem Positionieren und Schneiden starten Sie über Reset neu.

Anschlag- und Mess-Systeme ohne Rollenbahn und Einlegebleche (Option)



LM 110 M Maßband
Manueller Längenanschlag komplett mit

- Anschlagwagen
- Maßband
- Laufschiene
- Montagekit

• Sehr stabile Ausführung mit Doppelarmschwinge
• Laufwagen kugelgelagert mit hoher Haltekraft und Exzenterentlastung des Anschlags.

LM 110 D stabile Ausführung Digital
Manueller Längenanschlag mit **digitaler Positionsanzeige**, komplett mit

- Anschlagwagen
- Maßband
- Laufschiene

• Sehr stabile Ausführung mit Doppelarmschwinge und Exzenterentlastung des Anschlags.
Positioniergenauigkeit $\pm 0,10$ mm /m
Hochgenaues Magnetband über Anfangs- und Endstück umschlossen.
Direktmessung, Datenübertragung über Kabel mit Kabelschlepp geschützt / geführt. Zusätzlich manuelle Feineinstellung für exaktes positionieren.

LM 110 DH stabile Ausführung
Digitale Positionsanzeige + Handradverstellung

- Pneumatische Klemmung
- Laufwagen 12 fach kugelgelagert

• Stabile Ausführung mit Doppelarmschwinge
• Pneumatischer Armrückzug
Positioniergenauigkeit $\pm 0,10$ mm /m
Hochgenaues Magnetband über Anfangs- und Endstück umschlossen.
Direktmessung, Datenübertragung über Kabel mit Kabelschlepp geschützt / geführt.

Messlänge	Best. Nr.
1.000 mm	21 771
1.500 mm	21 772
2.000 mm	21 773
3.000 mm	21 774
4.000 mm	21 775
4.500 mm	21 776
5.000 mm	21 777
6.000 mm	21 778

Arm mit Federdämpfung 21 747

Pneumatischer Armrückzug 21 749

(Einlegebleche für die Rollenbahnen erforderlich)
Sie stellen Ihre Länge ein und verriegeln.
Beim Schneiden wird das Material um ca. 50 mm entspannt. Zum weitem Positionieren und Schneiden starten Sie über Reset neu.

Messlänge	Best. Nr.
1.000 mm	21 791
1.500 mm	21 792
2.000 mm	21 793
3.000 mm	21 794
4.000 mm	21 795
4.500 mm	21 796
5.000 mm	21 797
6.000 mm	21 798

Arm mit Federdämpfung 21 747

Pneumatischer Armrückzug 21 749

(Einlegebleche für die Rollenbahnen erforderlich)
Sie stellen Ihre Länge ein und verriegeln.
Beim Schneiden wird das Material um ca. 50 mm entspannt. Zum weitem Positionieren und Schneiden starten Sie über Reset neu.

Messlänge	Best. Nr.
1.000 mm	21 811
2.000 mm	21 813
3.000 mm	21 814
4.000 mm	21 815
5.000 mm	21 817
6.000 mm	21 818

Arm mit Federdämpfung 21 747

(Einlegebleche für die Rollenbahnen erforderlich)
Sie stellen Ihre Länge ein und verriegeln.
Beim Schneiden wird das Material um ca. 50 mm entspannt. Zum weitem Positionieren und Schneiden starten Sie über Reset neu.

Anschlag- und Mess-Systeme

ohne Rollenbahn und Einlegebleche (Option)

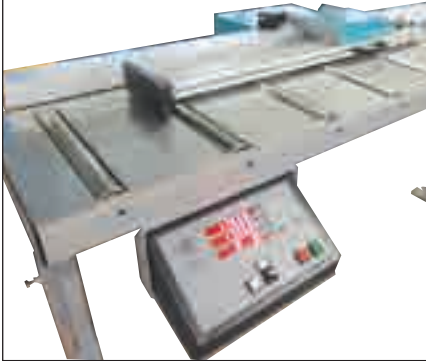
PMA 55 NC

Abb. mit URB Rollenbahn (Option)



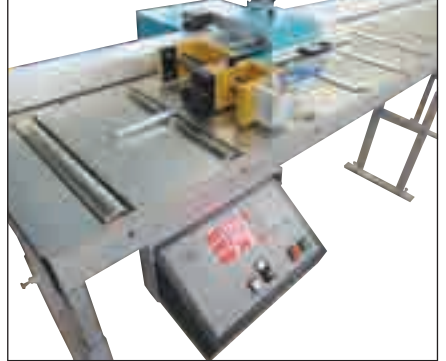
PMA 100 NC

Abb. mit URB Rollenbahn (Option)



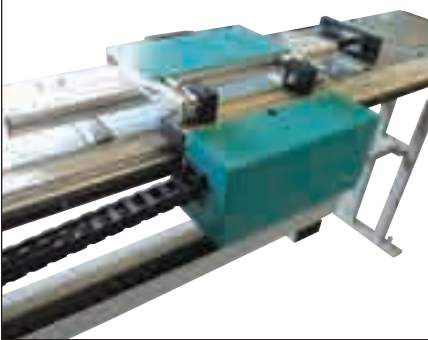
PMS 220 NC

Abb. mit URB Rollenbahn (Option)



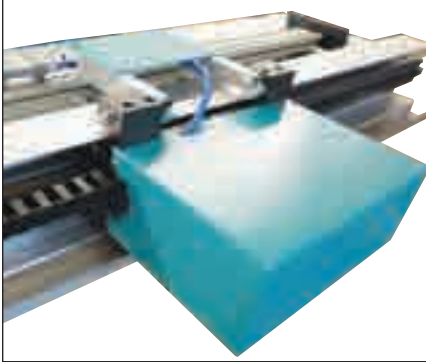
PMA 55 NC

Abb. mit URB Rollenbahn (Option)



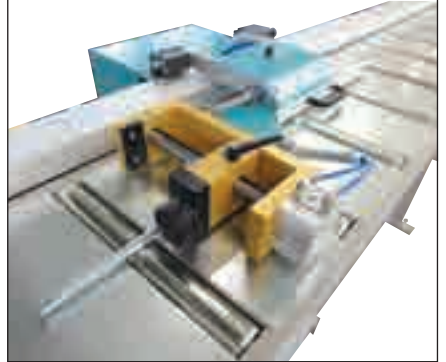
PMA 100 NC

Abb. mit URB Rollenbahn (Option)



PMS 220 NC

Abb. mit URB Rollenbahn (Option)



PMA 55 NC

NC-gesteuerter Positionieranschlag mit automatischem **Servomotorantrieb**, magnetische Bremse und 1 Programmsteuerung. Positioniergenauigkeit $\pm 0,10$ mm /m Für Materialgewicht bis 180 kg Nach Eingabe von Länge und Start positioniert das System selbständig. Das System hat eine programmierbare Freifahr-funktion. Sie programmieren: Länge, Stückzahl und Freifahren. Das System wird mit der Maschine verknüpft.

PMA 100 NC

NC-gesteuerter Positionieranschlag mit automatischem **Servomotorantrieb**, pneumatische Bremse und 1 Programmsteuerung. Positioniergenauigkeit $\pm 0,10$ mm /m Federdämpfung. Für Materialgewicht ab 180 kg Sehr massive Positioniereinheit. Nach Eingabe von Länge und Start positioniert das System selbständig. Das System hat eine programmierbare Freifahr-funktion. Sie programmieren: Länge, Stückzahl und Freifahren. Das System wird mit der Maschine verknüpft.

PMS 220 NC-Pusher- und Positioniersystem

zum Automatisieren von halbautomatischen Maschinen inkl. Speichersteuerung mit 3000 Programmplätzen, inkl. pneumatischer Federdämpfung und pneumatischer Bremse. **Verschiedene** Längen und Stückzahlen programmierbar. Max. Vorschubgewicht 200 kg. Positioniersystem auch als Längenanschlag nutzbar. Positioniergenauigkeit $\pm 0,10$ mm /m **Einsatz:** Sie schneiden überwiegend halbautomatisch, haben aber doch (Klein-)Serien für die ein Automat sinnvoll ist. Mit dem Pusher wird Ihre Säge zum schnellen Vollautomat. Sie programmieren jeweils Länge und Stückzahl nach Bedarf. Das System ist schnell und einfach auf ein Positioniersystem umbaubar. Die empfohlene Materialgröße beträgt hier bis 200 mm.

Messlänge	Best. Nr.
1.000 mm	21 841
2.000 mm	21 842
3.000 mm	21 843
4.000 mm	21 844
5.000 mm	21 845
6.000 mm	21 846

Arm mit Federdämpfung 21 748

Speichersteuerung mit 3000 Programmplätzen 21 848

Pneumatischer Armrückzug 21 749

(Einlegebleche für die Rollenbahnen erforderlich)

Messlänge	Best. Nr.
1.000 mm	21 861
2.000 mm	21 862
3.000 mm	21 863
4.000 mm	21 864
5.000 mm	21 865
6.000 mm	21 866

Speichersteuerung mit 3000 Programmplätzen 21 848

Pneumatischer Armrückzug 21 749

(Einlegebleche für die Rollenbahnen erforderlich) Sie stellen Ihre Länge ein und verriegeln. Beim Schneiden wird das Material um ca. 50 mm entspannt. Zum weiteren Positionieren und Schneiden starten Sie über Reset neu.

Messlänge	Best. Nr.
2.000 mm	21 882
3.000 mm	21 883
4.000 mm	21 884
5.000 mm	21 885
6.000 mm	21 886

Verknüpfung des Positioniersystems mit Maschine (Arbeitszeit) 21 888