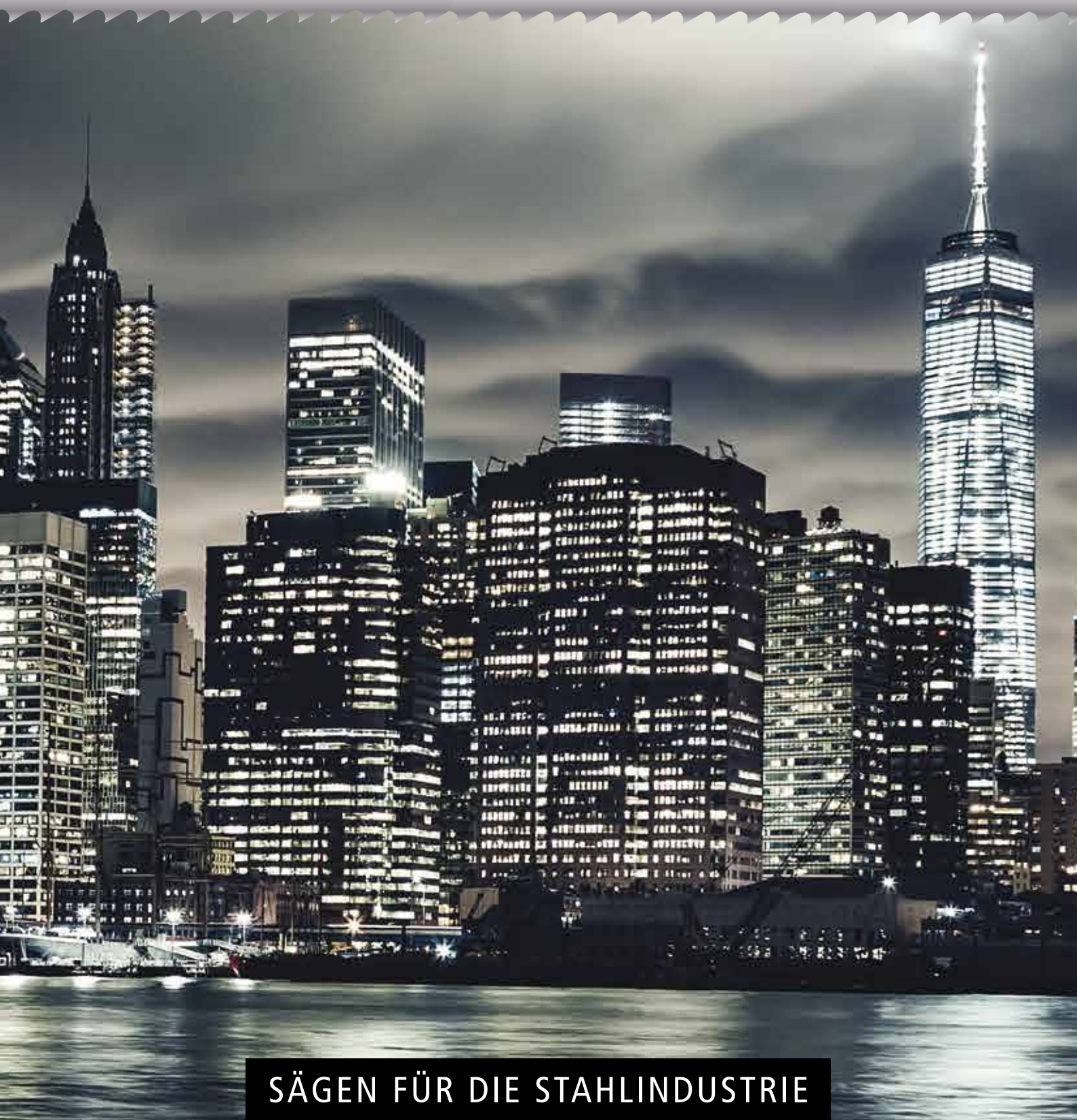


# HIGH-LINE PROGRAMM

**BS**  
**BERG & SCHMID**  
**SÄGETECHNIK**



**SÄGEN FÜR DIE STAHLINDUSTRIE**

# Zukunftsorientierte Säge-Lösungen vom PROFI


*Bereits seit 60 Jahren sind wir als Premiumhersteller in der Sägetechnik europaweit bekannt. Ein inhabergeführtes Unternehmen mit Sitz in Remseck, Baden-Württemberg, welches maßgeschneiderte Lösungen für Ihren Bedarfsfall anbietet.*

*Das Sägemaschinen-Portfolio umfasst Band- und Kreissägen – von der Werkstattmaschine über leistungsstarke Produktionssägen in unserem Stamm-Programm bis hin zu Hochleistungssägeautomaten für die Industrie.*

*Mit unserem HIGH-LINE Programm sind wir dort zu finden wo höchste Leistungsfähigkeit, Ergonomie, Bedienkomfort und Effizienz gefragt sind und das gepaart mit neusten Technologien.*

*Erfolg ist kein Zufall –  
sondern die Wahl des richtigen Partners!*

# Inhaltsverzeichnis

	Produktgruppe	Type	Seiten
	HIGH-LINE	K-tech DG 50/33 HA-I	04 - 05
		K-tech DG 62/45 HA-I	
		K-tech DG 50/33 VA-I CNC VS 2000	06 - 07
		K-tech DG 62/45 VA-I CNC VS 2000	
		K-tech 60/48 HA-I	08 - 09
		K-tech 60/48 VA-I CNC VS 500	10 - 11
		K-tech 82/68 HA-I	12 - 15
		K-tech 125/68 HA-I	
		K-tech 82/68 VA-I NC VS 1500 wahlweise VS 3000	16 - 19
		K-tech 125/68 VA-I NC VS 1500 wahlweise VS 3000	
		K-tech DG 82/68 HA-I NC	20 - 23
		K-tech DG 125/68 HA-I NC	
		K-tech DG 82/68 VA-I CNC VS 3000 wahlweise VS 6000	24 - 27
		K-tech DG 125/68 VA-I CNC VS 3000 wahlweise VS 6000	
		X-Smart 3 CNC	28 - 29
		X-rock 900 HA-I	30 - 33
		X-rock 1250 HA-I	
		SBS 300 VA-I CNC	34 - 37
		SBS 330 VA-I CNC	
		SBS 460 VA-I CNC	
SBS 550 VA-I CNC			
BS-line 300 CNC	38 - 41		
BS-line 400 CNC			
BS-line 500 CNC			
ZUBEHÖR	Rollenbahnen / Längenmeß-Systeme / Ausstattungsmerkmale		42 - 47

# K-tech DG 50/33 HA-I K-tech DG 62/45 HA-I

2-Säulen-Doppel-Gehrungsbandsäge  
Hydraulik-Halbautomat

## B & S Serienausstattung
















- Verwindungsfreie Stahlkonstruktion somit ist vibrationsfreies Schneiden garantiert
- Schrägstellung des Sägerahmens um 6° zur optimalen Einfuhr des Sägebandes in das zu schneidende Material
- Bedienpult ergonomisch sicher und freistehend mit hydraulischer Schnitt-Vorschubregulierung
- Frequenz geregelter Sägeantrieb 15 - 100 m/min.
- Sägebandhöhe 34 mm
- Materialspannstock mit Langhubzylinder
- Material-Höhentaster (Automatische Schnitt-Anfangserkennung)
- Gehrungsschnitte bis 60° rechts/links

## Halbautomatische Funktion

1. Material spannen
2. Säge läuft an
3. Absenken im Eilgang bis Materialanfang oder bei Serienschnitt gleich schneiden
4. Sägeband aus
5. Rahmen heben bis kurz über dem Material
6. Spannstock öffnen



## K-tech DG 50/33 HA-I

									
 90°	350*	330*	500 x 310*	90° 500 x 250 max. 160 x 40 min.	400 V 2,2	H 34	1.200	 B 1.470 L 2.405 H 1.935 h 844	15 - 100
 45° li.	320	320	300 x 320		s 1,1				
 45° re.	300	300	300 x 320		L 4.250				
 60° li.	150	150	150 x 320						
 60° re.	150	150	150 x 320						

\*ohne Material-Höhentaster

H I G H - L I N E



Spannstock verschiebbar



Schnitthanfangstaster



Spannstock mit Langhubzylinder



Gehrungsverstellung



#### Optionales Zubehör

- Antrieb 4 KW in Verb. mit hydr. Bandspannung und Sägeband 41 mm (62/45)
- Hydraulische Bündelspannung
- COOLMATIC PLUS Mikrosprühsystem inkl. 1 Liter Fluid, Sprühkopf und Halter
- Laser zum Sägen auf Anriss
- Digitale Gehrungsanzeige über Display
- Zufuhr-/Abfuhrrollenbahnen (RS 600)

#### K-tech DG 62/45 HA-I

90°	510*	480*	650 x 450*	90° 650 x 450	400 V 3,0	H 34 s 1,1 L 5.320	2.100	 B 1.895 L 2.870 H 1.300 h 844	15 – 100
45° li.	440	440	440 x 440						
45° re.	440	430	430 x 430						
60° li.	250	250	250 x 450						
60° re.	250	250	250 x 430						

\*ohne Material-Höhentaster

Opt. Zubehör ab Seite 42: 08, 09, 10, 14, 49, 52, 58, 60, 61, 62, 74, 75, 76, 77

# K-tech DG 50/33 VA-I CNC VS 2000

## K-tech DG 62/45 VA-I CNC VS 2000

2-Säulen-Doppel-Gehrungsbandsäge  
Hydraulik-Vollautomat

### B & S Serienausstattung

- Automatische Gehrungseinstellung
- Verwindungsfreie Stahlkonstruktion somit ist vibrationsfreies Schneiden garantiert
- Schrägstellung des Sägerahmens um 6° zur optimalen Einfuhr des Sägebandes in das zu schneidende Material
- Bedienpult ergonomisch, sicher und freistehend mit hydraulischer Schnitt-Vorschubregulierung
- Frequenz geregelter Sägeantrieb 18 - 100 m/min.
- Sägebandhöhe 34 mm
- Materialspannstock mit Langhubzylinder
- Materialhöhentaster = automatische Erkennung des Materialanfangs
- Gehrungsschnitte bis 60° rechts/links



### CNC-Steuerung

- Mit Touch Display für über 20 verschiedene Sägeprogramme mit 99 Unterprogrammen für Länge, Stückzahl und Winkel
- Automatische Zufuhreinheit 2.000 mm über Kugelrollspindel Inkrementalvorschub mit automatischer Längenkompensation. Einstellbar für Abschnittslängen von 25 – 9.999 mm.
- Vollhydraulische Steuerung von Sägerahmen und Spannvorrichtungen

### K-tech DG 50/33 VA-I CNC VS 2000

90°	350*	330*	500 x 310*	90° 500 x 250 max. 160 x 40 min.	400 V 2,2	H 34 s 1,1 L 4.250	1.900	 B 4.120 L 2.300 H 2.180 h 845	18 – 100
45° li.	320	320	300 x 320						
45° re.	300	300	300 x 320						
60° li.	150	150	150 x 320						
60° re.	150	150	150 x 320						

\*ohne Material-Höhentaster



Vorschubspannbrücke



Touch-Screen Display (Bsp.)



Touch-Screen Display (Bsp.)

### Optionales Zubehör

- Vorschub Länge 3000 mm
  - Antrieb 3 KW in Verbindung mit hydraulischer Bandspannung (50/33)
  - Antrieb 4 KW in Verbindung mit hydr. Bandspannung und Sägeband 41 mm (62/45)
  - Hydraulische Bündelspannung
  - COOLMATIC PLUS Mikrosprühsystem inkl. 1 Liter Fluid, Sprühkopf und Halter
  - Laser zum Sägen auf Anriss
  - Zufuhr-/Abfuhrrollenbahnen (RS 600)
  - Softwarepaket für USB oder Netzwerkübertragung
  - Teleservice/Fernwartung über Netzwerk nur in Verbindung mit Softwarepaket
  - Sicherheitszaun im Schwenkbereich der Säge mit 2 überwachten Türen
  - Sicherheitszaun rechts und hinter der Säge, im Frontbereich über Infrarot
- (Aufgrund der Maschinenrichtlinien ist eine Variante des Sicherheitszauns zwingend erforderlich)

### K-tech DG 62/45 VA-I CNC VS 2000

	90°	510*	480*	650 x 450*		90°	400 V	H 34	5.100	B 3.865 L 2.870 H 2.300 h 845	18 – 100
	45° li.	440	440	440 x 440	650 x 450		3,0	s 1,1			
	45° re.	440	430	430 x 430				L 5.320			
	60° li.	250	250	250 x 450							
	60° re.	250	250	250 x 430							

\*ohne Material-Höhentaster

Opt. Zubehör ab Seite 42: 08, 09, 10, 14, 49, 52, 58, 60, 61, 62, 74, 75, 76, 77

# K-tech 60/48 HA-I

## 2-Säulen-Gehrungsbandsäge

### Hydraulik-Halbautomat

#### B & S Serienausstattung

- Material-Höhentaster (Automatische Schnitt-Anfangserkennung)
- Laufruhe durch Schrägstellung des Sägerahmens Vorschubregler + Schnittdruckregler
- Stabile Materialeinlaufrolle
- Entnehmbare Spänewanne (Desinfektion)
- Energiesparend und vibrationsarm durch Schrägschnitt
- Bedienpult ergonomisch, sicher und freistehend
- Frequenz geregelter Sägeantrieb 15 -100 m/min.
- Hydraulisches Schnittdruckregelventil
- Hydraulische Steuerung von Sägerahmen und Spannstock
- LED's zur Überwachung aller Sicherheitsfunktionen
- Großdimensionierte Laufräder (520 mm)
- Übersichtliche Gehrungseinstellung bis 60°

#### Halbautomatische Funktion:

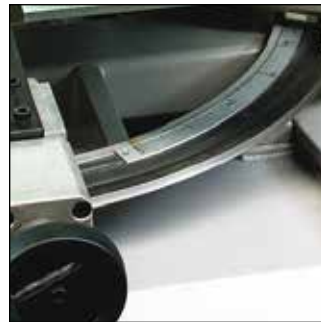
1. Säge läuft an und der Spannstock schließt parallel
2. Das Material wird gespannt
3. Absenken im Eilgang bis Materialanfang oder bei Serienschritt gleich schneiden
4. Rahmen hebt sich bis kurz über das Material
5. Spannstock öffnet, Material kann nachgeschoben werden



	90°	45° li.	45° ri.	60° li.	90° 600 x 250 max. 150 x 50 min.	400 V 3,0	H 34 s 1,1 L 5.320	1.700	B 1.500 L 2.850 H 2.170 h 820	15 – 100

\*ohne Material-Höhentaster

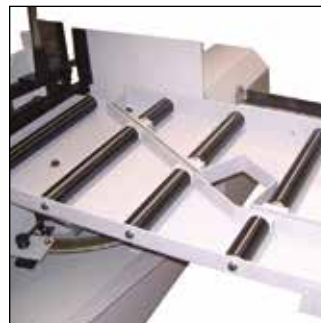




*Gehrungseinstellung li. 60°*



*Großdimensionierte Laufräder*



*Anschlusselement  
für Rollenbahn 60°*

#### **Optionales Zubehör**

- Hydraulische Bündelspannung
- COOLMATIC PLUS Mikrosprühsystem inkl. 1 Liter Fluid, Sprühkopf und Halter
- Laser zum Sägen auf Anriss
- Digitale Gehrungsanzeige über Display
- Zufuhr-/Abfuhrrollenbahnen (RS 600)

# K-tech 60/48 VA-I CNC VS 500

## 2-Säulen-Gehrungsbandsäge

### Vollautomat

#### B & S Serienausstattung

- Für Gehrungsschnitte bis links 45° im vollautomatischen Betrieb und bis links 60° im halbautomatischen Betrieb
- Material-Höhentaster (Automatische Schnitt-Anfangserkennung)
- Taster am Sägeband zur automatischen Anpassung des Sägehubes
- Vollautomatische Steuerung von Sägerahmen und Spannvorrichtung
- Hydraulisches Aggregat mit automatischer Druckabschaltung im Leerlauf
- Mechanische Späneräumbürste
- Zufuhr-Spannstock beidseitig öffnend
- Reststücklänge = 100 mm
- Moderne CNC-Steuerung frei programmierbar für mehrere Sägeaufträge mit diversen Schnittlängen und Stückzahlen.
- Automatische Zufuhreinheit 500 mm über Kugelrollspindel
- Inkrementalvorschub mit automatischer Längenkompensation. Einstellbar für Abschnittslängen von 25 – 9.999 mm.
- Vollhydraulische Steuerung von Sägerahmen und Spannvorrichtungen
- Vorwahl von 3 verschiedenen Materialvorschubgeschwindigkeiten
- Visualisierung des gesamten Arbeitsablaufes mit einfacher Dateneingabe



	90°	45° li.	45° ri.	60° li.	90° 600 x 250 max. 150 x 50 min.	400 V 3,0	H 34 s 1,1 L 5.320	2.300 (VS 500)	B 2.650 L 2.800 H 2.170 h 820	15 – 100

\*ohne Material-Höhentaster



*Touch-Screen Display (Bsp.)*



*Zufuhrspannstock beidseitig öffnen*



*Übersichtliche Gehrungsverstellung (manuell)*



*Materialtaster am Sägeband*

#### **Optionales Zubehör**

- Vorschub Länge 1500 mm
- Digitale Gehrungsanzeige über Display
- Antrieb 4 KW in Verbindung mit hydr. Bandspannung und Sägeband 41 mm
- Softwarepaket für USB oder Netzwerkübertragung
- Hydraulische Bündelspannung
- COOLMATIC PLUS Mikrosprühsystem inkl. 1 Liter Fluid, Sprühkopf und Halter
- Laser zum Sägen auf Anriss
- Zufuhr-/Abfuhrrollenbahnen (RS 600)

# K-tech 82/68 HA-I K-tech 125/68 HA-I

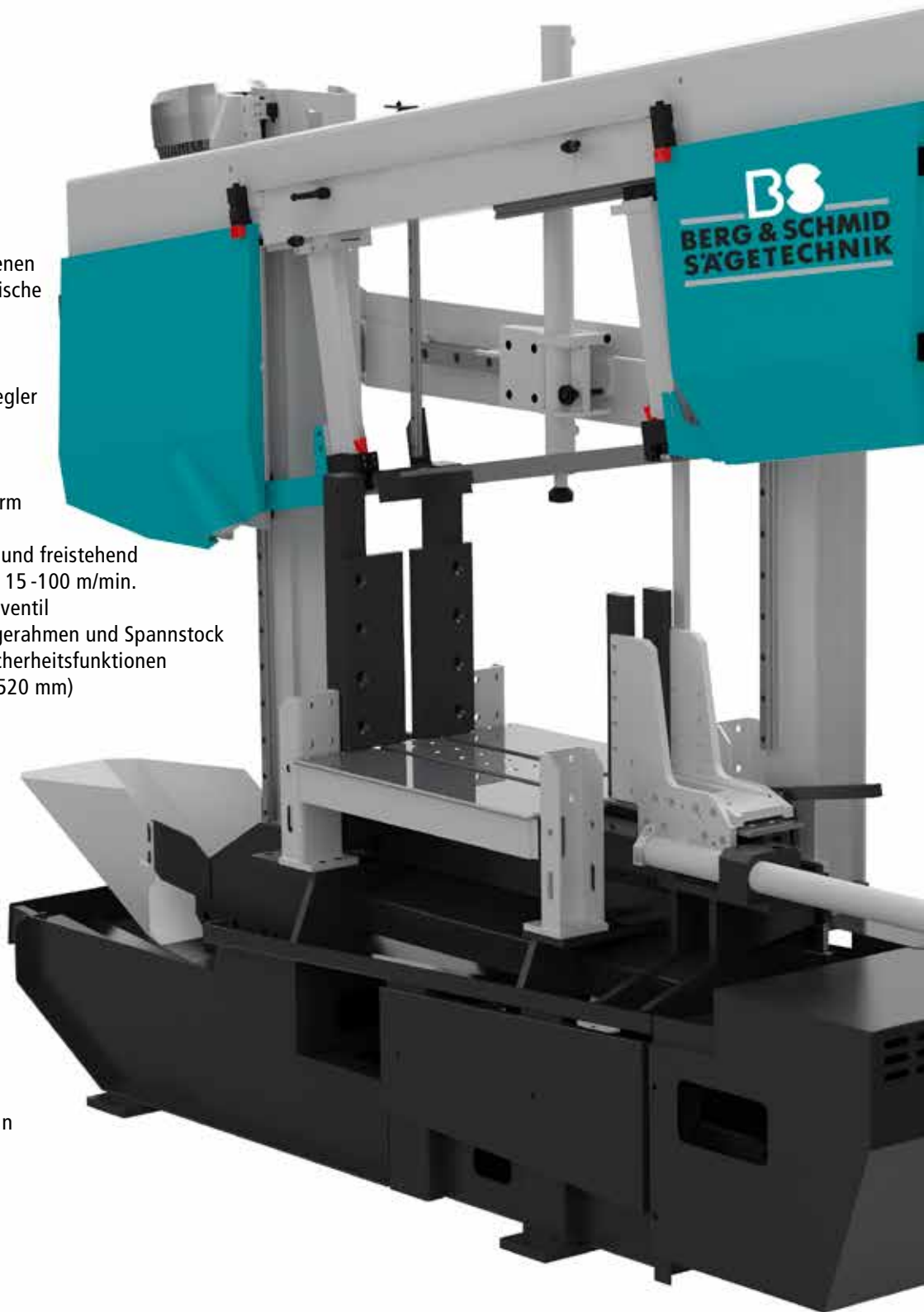
2-Säulen-Bandsäge  
Hydraulik-Halbautomat

## B & S Serienausstattung

- Massiv, trotzdem leicht zu bedienen
- Material-Höhentaster (Automatische Schnitt-Anfangserkennung)
- Laufruhe durch Schrägstellung des Sägerahmens
- Vorschubregler + Schnittdruckregler
- Stabile Materialeinlaufrolle
- Entnehmbare Spänewanne (Desinfektion)
- Energiesparend und vibrationsarm durch Schrägschnitt
- Bedienpult ergonomisch, sicher und freistehend
- Frequenz geregelter Sägeantrieb 15 -100 m/min.
- Hydraulisches Schnittdruckregelventil
- Hydraulische Steuerung von Sägerahmen und Spannstock
- LED's zur Überwachung aller Sicherheitsfunktionen
- Großdimensionierte Laufräder (520 mm)
- Hydraulische Bandspannung
- Bandverlaufskontrolle
- COOLMATIC PLUS Mikrosprüh-system inkl. 1 Liter Fluid, 2 Düsen und Halter

## Halbautomatische Funktion:

1. Säge läuft an und der Spannstock schließt parallel
2. Das Material wird gespannt
3. Absenken im Eilgang bis Materialanfang oder bei Serienschchnitt gleich schneiden
4. Rahmen hebt sich bis kurz über das Material
5. Spannstock öffnet, Material kann nachgeschoben werden



### **Zuverlässiges, vibrationsfreies, schnelles Schneiden**

Der schräg angestellte Sägerahmen, mit B&S-Materialtaster, erlaubt ein ruhiges, vibrationsfreies und gleichmäßig schnelles Schneiden der Materialien auch im unteren Bereich des Schnittmaterials. Aufgrund der neuartigen Schrägstellung des Sägerahmens wird der Schnittkanal im Profildeckel bzw. Profilboden erheblich verkürzt und in den Stegen beachtlich verlängert.

Dies gewährleistet ein ruhigeres Schneiden bei höherem Schnittdruck und bietet dem Bediener wesentliche Handlungsvorteile im Bezug auf Bändeinsatz und Bandoptimierung.

Die Bandspannung wird elektrisch überwacht und hydraulisch gespannt. Bei Bandbruch oder Bandspannungsverlust wird die Maschine sofort gestoppt.

Hochwertige Sägebandführungen mittels gehärteter Bandführungen und zusätzlichen Bandführungsrollen beidseitig des Materiales, in Verbindung mit der Sägerahmenanstellung, sichern eine optimale Steifigkeit des Bandes. Die Sägebandführung vor dem Material positioniert sich entsprechend der Materialbreite automatisch und verhindert so eine Durchbiegung des Sägebandes, wodurch eine hohe Schnittqualität erreicht wird.














# K-tech 82/68 HA-I K-tech 125/68 HA-I

2-Säulen-Bandsäge  
Hydraulik-Halbautomat

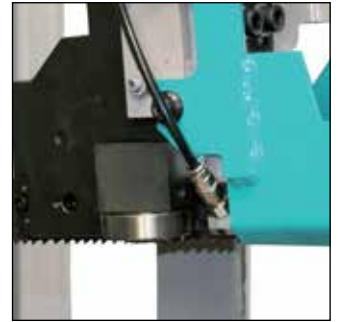


## K-tech 82/68 HA-I

					 400 V				
 90°	680	640	820 x 610	800 x 350	5,5	H 41 s 1,3 L 7.260	3.100	B 1.550 L 3.600 H 2.700 h 815	15 – 100



Horizontalspannstock



Hartmetall Sägebandführung mit autom. Verstellung zum Material



Bandspanneinrichtung durch Endschalter überwacht



K-tech 125/68 HA-I

#### Optionales Zubehör

- Laser zum Sägen auf Anriss
- Hydraulische Vertikal-Spannstock
- Hydraulische Bündelspannung
- Zufuhr-/Abfuhrrollenbahnen (RS 700/800/1200)

90°	680	640	1.250 x 600	1.000 x 350	400 V 5,5	H 54 s 1,6 L 8.140	3.400	B 1.450 L 4.000 H 2.750 h 855	15 – 90

Opt. Zubehör ab Seite 42: 11, 14, 52, 61, 63, 65, 74, 79 Standard 42, 49, 50

# K-tech 82/68 VA-I NC K-tech 125/68 VA-I NC

2-Säulen-Bandsäge Vollautomat  
mit Pusher-System VS 1500 wahlweise VS 3000

## B & S Serienausstattung

- hydraulische Bandspannung
- Bandverlaufskontrolle
- COOLMATIC PLUS Mikroprühsystem  
inkl. 1 Liter Fluid,  
2 Düsen und Halter

## Pusher-System wahlweise

- VS 1500
- VS 3000



Spezialentwicklung zum Schneiden von Profilen und Trägern. Höchste Positioniergenauigkeit wird über das neue „B&S-Positioniersystem“ erreicht. Eine intelligente NC-Steuerung sorgt für reibungsloses Zusammenwirken von linear Encoder und selbstbremsendem Positioniermotor in Verbindung mit einer zuverlässigen Hydraulikbremse mittels großradialer Zentrumspositionierung. Der Arbeitstisch wird über hochwertige vorgespannte Lager aufgenommen, welche eine sehr leichtgängige Drehung sicher stellen.

## NC-Steuerung

Eine NC-Steuerung erlaubt die Programmierung von bis zu 99 Schneidprogrammen mit unterschiedlichen Abschnittslängen und Stückzahlen.

## Zuverlässiges, vibrationsfreies, schnelles Schneiden

Der schräg angestellte Sägerahmen mit B&S-Materialtaster erlaubt ein ruhiges, vibrationsfreies und gleichmäßig schnelles Schneiden der Materialien, auch im unteren Bereich des Schnittmaterials. Die Bandspannung wird elektrisch überwacht und hydraulisch gespannt. Bei Bandbruch oder Bandspannungsverlust wird die Maschine sofort gestoppt. Horizontal wirkende und gerundete Spannbacken ermöglichen eine Materialfixierung bei jeder Gehrungseinstellung sowohl zufuhr- als auch abfuhrseitig. Hochwertige Sägebandführungen mittels gehärteter Bandführungen und zusätzlichen Bandführungsrollen beidseitig des Materiales, in Verbindung mit der Sägerahmenanstellung, sichern eine optimale Steifigkeit des Bandes. Die Sägebandführung vor dem Material positioniert sich entsprechend der Materialbreite automatisch und verhindert so eine Durchbiegung des Sägebandes, wodurch eine hohe Schnittqualität erreicht wird.





### Positioniersystem beidseitig greifend

Das B&S-Pushersystem, Zufuhr- und Positioniersystem, ist mit „beidseitig öffnenden Greifzangen“ ausgestattet, welche hydraulisch gesteuert werden. Dies gewährleistet ein sicheres Greifen und Transportieren von Materialien und Bündeln welche etwas von der Idealform abweichen. Das Pushersystem ist separat aufgebaut und wird mittels kugelgelagerter Linearführungen, geschliffener Zahnstange und frequenzgetriebenem, robustem Getriebe-Motor geführt.

### Sonderausführungen












Entsprechend ihres Anwendungsfalles kann die Maschine bzw. unser modulares System mit diversen Sonderausstattungen ausgerüstet werden. So z.B. mit Vertikalspannstock, Sonderspannstock, Spanndruckreduzierung, manuelle Gehungseinstellung, Abfuhrrollenbahn usw.

# K-tech 82/68 VA-I NC K-tech 125/68 VA-I NC

2-Säulen-Bandsäge Vollautomat  
mit Pusher-System VS 1500 wahlweise VS 3000



## K-tech 82/68 VA-I NC

									
 90°	680	640	820 x 610	800 x 350	400 V 5,5	H 41 s 1,3 L 7.260	4.455 (VS 3000)	B 5.850 L 3.600 H 2.700 h 815	15 – 100



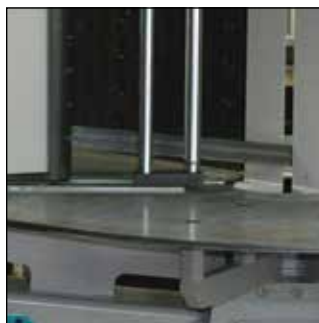
Touch-Screen Display (Bsp.)



Vertikalspannstock



Pusher-Detail



Vertikalspannstock



Hartmetall-Sägebandführung mit autom. Verstellung zum Material

### Optionales Zubehör

- Laser zum Sägen auf Anriss
- Softwarepaket für USB oder Netzwerkübertragung
- Teleservice/Fernwartung über Netzwerk  
nur in Verbindung mit Softwarepaket
- Hydraulischer Vertikal-Spannstock
- Hydraulische Bündelspannung
- Zufuhr-/Abfuhrrollenbahnen (RS 700/800/1200)

### K-tech 125/68 VA-I NC

90°	680	640	1.250 x 600	800 x 350	400 V 5,5	H 54 s 1,6 L 8.140	4.955 (VS 3000)	B 5.750 L 4.000 H 2.750 h 855	m/1' 15 – 90

Opt. Zubehör ab Seite 42: 11, 13, 61, 63, 79 Standard 42, 49, 50, 65, 79

# K-tech DG 82/68 HA-I NC K-tech DG 125/68 HA-I NC

2-Säulen-Doppel-Gehrungsbandsäge  
Hydraulik-Halbautomat

## B & S Serienausstattung

- Verwindungsfreie Stahlkonstruktion somit ist vibrationsfreies Schneiden garantiert
- Schrägstellung des Sägerahmens um 6° zur optimalen Einfuhr des Sägebandes in das zu schneidende Material
- Bedienpult ergonomisch sicher und freistehend mit hydraulischer Schnitt-Vorschubregulierung
- Frequenzgeregelter Sägeantrieb
- Materialspannstock mit Langhubzylinder
- Material-Höhentaster (Automatische Schnitt-Anfangserkennung)
- Gehrungsschnitte bis 60° rechts/links
- Hydraulische Sägerahmenabsenkung
- NC-gesteuert
- Hydraulische0 Bandspannung
- COOLMATIC PLUS Mikroprühsystem inkl. 1 Liter Fluid, Sprühkopf und Halter
- Hydraulische Vertikal-Spannstock

## Halbautomatische Funktion:

1. Säge läuft an und der Spannstock schließt parallel
2. Das Material wird gespannt
3. Absenken im Eilgang bis Materialanfang oder bei Serienschnitt gleich schneiden
4. Rahmen hebt sich bis kurz über das Material
5. Spannstock öffnet, Material kann nachgeschoben werden

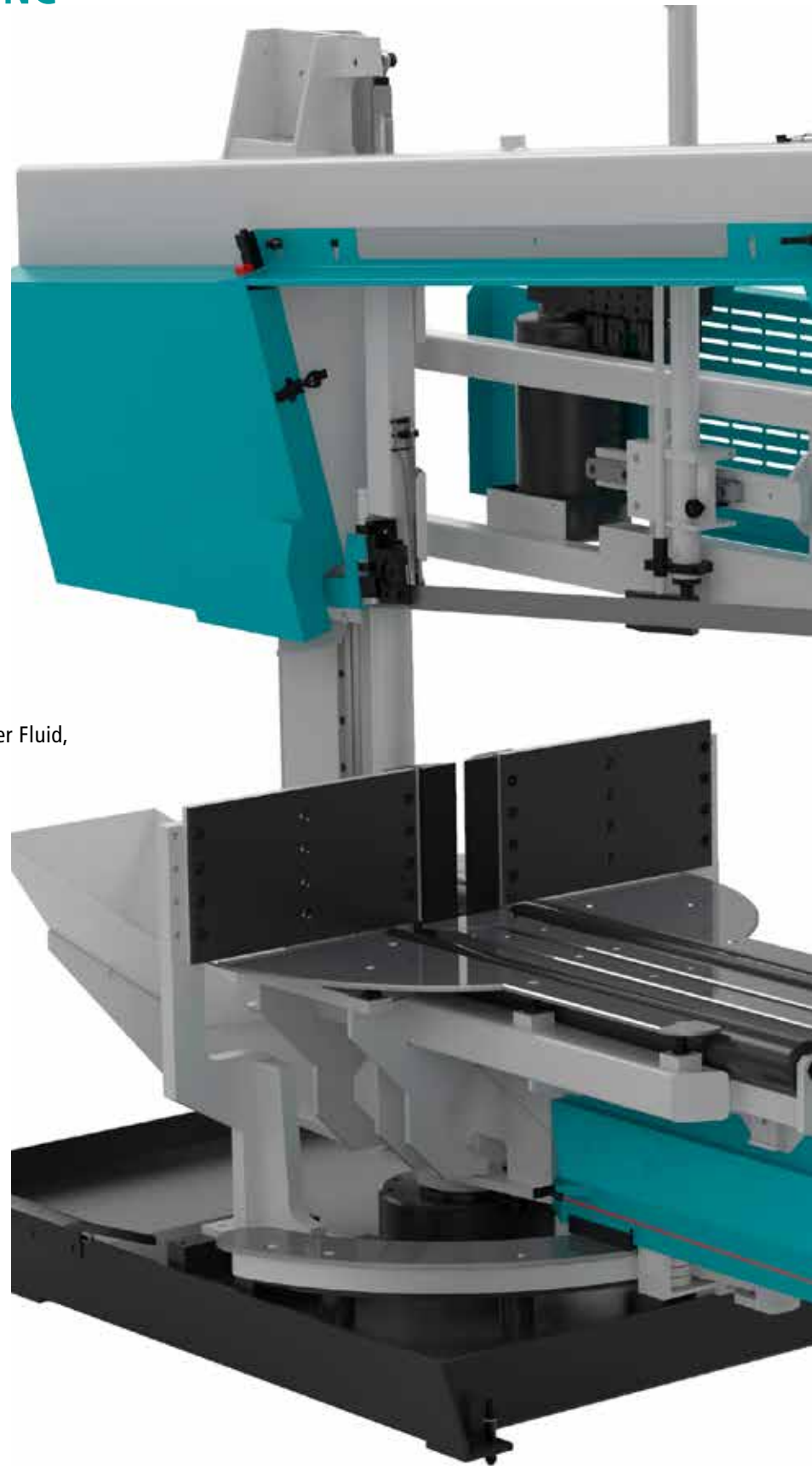




Abb. K-tech DG 125/68 HA-I NC  
Rollenbahn (Option)



# K-tech DG 82/68 HA-I NC K-tech DG 125/68 HA-I NC

2-Säulen-Doppel-Gehrungsbandsäge  
Hydraulik-Halbautomat

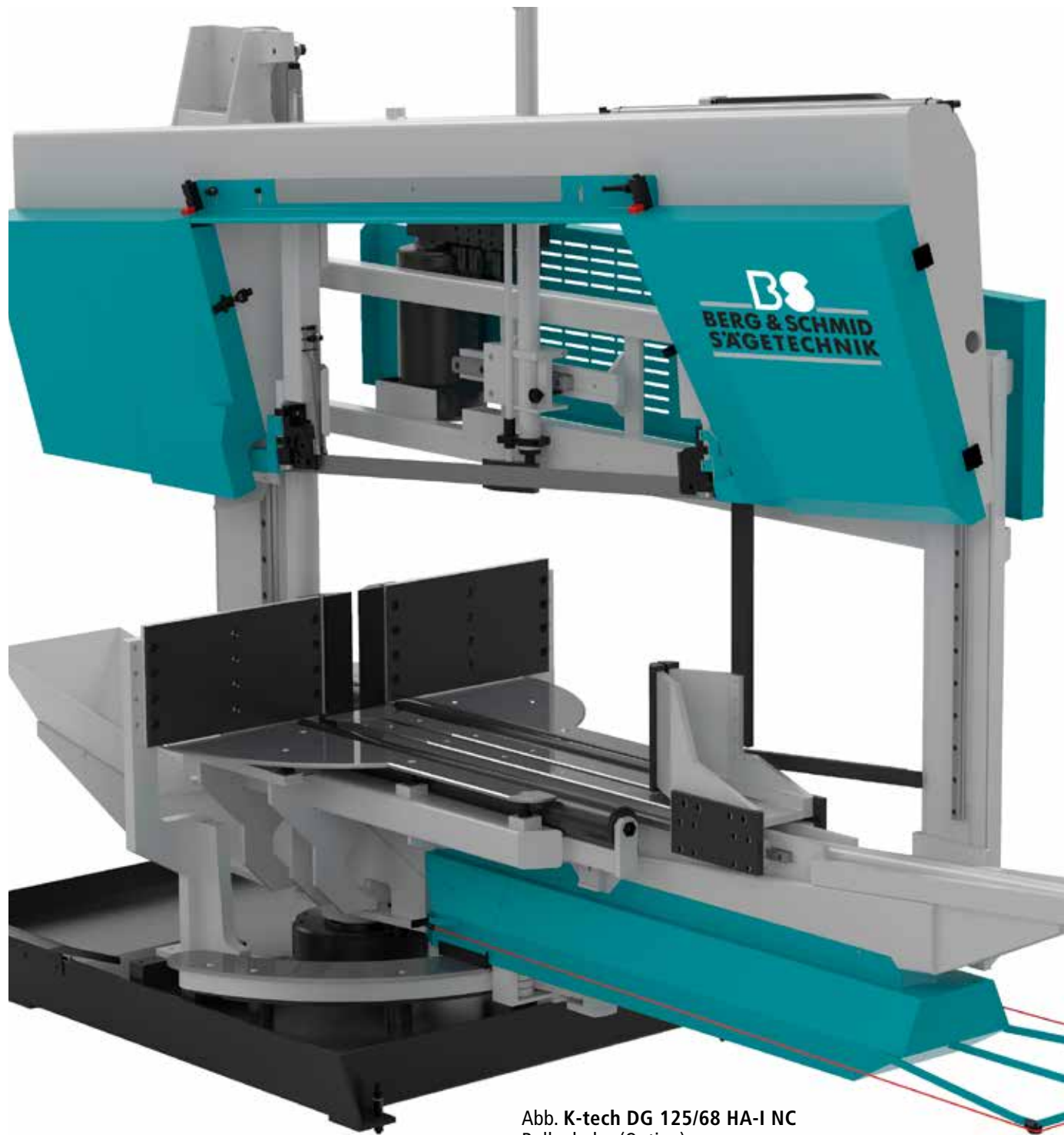


Abb. K-tech DG 125/68 HA-I NC  
Rollenbahn (Option)

## K-tech DG 82/68 HA-I NC

90°	680	640	820 x 610	5,5	H 41	3.200	B 2.050 L 3.600 H 2.700 h 815	15 – 100
45° re.	550	550	550 x 600		s 1,3			
45° li.	550	550	550 x 580		L 7.260			
60° li.	370	370	370 x 600					
60° re.	370	370	370 x 450					



Touch-Screen Display (Bsp.)



Horizontal Spannstock



Autom. Sägebandführung zum Material

















Digitale Gehrungsanzeige



### Optionales Zubehör

- Laser zum Sägen auf Anriss
- Bandverlaufskontrolle
- Zufuhr-/Abfuhrrollenbahnen (RS 700/800/1200)

### K-tech DG 125/68 HA-I NC

									
 90°	680	640	1.250 x 600	5,5	H 54	3.550		15 – 90	
 45° re.	680	600	870 x 600		s 1,6		B 1.950 L 4.000		
 45° li.	680	600	840 x 600		L 8.140		H 2.750 h 855		
 60° li.	580	530	550 x 450						
 60° re.	550	450	550 x 450						

Opt. Zubehör ab Seite 42: 11, 14, 52, 61, 63, 65, 74, 79 Standard 42, 49, 50, 59, 65

# K-tech DG 82/68 VA-I CNC K-tech DG 125/68 VA-I CNC

2-Säulen-Doppel-Gehrungsbandsäge Vollautomat  
mit Pusher-System VS 3000 oder VS 6000



## B & S Serienausstattung

- Hydraulische Sägerahmenabsenkung
- Hydraulische Bandspannung
- Hydraulischer Vertikal-Spannstock
- CNC-gesteuert
- Automatische Winkelpositionierung von +60° bis -60°
- COOLMATIC PLUS Mikrosprühsystem

## Pusher-System wahlweise

- VS 3000
- VS 6000

## Hochwertige automatische Gehrungseinstellung

Spezialentwicklung zum Schneiden von Profilen und Trägern. Höchste Positioniergenauigkeit wird über das neue „B&S-Positioniersystem“ erreicht. Eine intelligente NC-Steuerung sorgt für reibungsloses Zusammenwirken von linear Encoder und selbstbremsendem Positioniermotor in Verbindung mit einer zuverlässigen Hydraulikbremse mittels großradialer Zentrumspositionierung. Der Arbeitstisch wird über hochwertige vorgespannte Lager aufgenommen, welche eine sehr leichtgängige Drehung sicher stellen.

## CNC-Steuerung

Eine CNC Steuerung erlaubt die Programmierung von bis zu 90 Schneidprogrammen mit unterschiedlichen Abschnittslängen, Stückzahlen und Gehrungen.

## Zuverlässiges, vibrationsfreies, schnelles Schneiden

Der schräg angestellte Sägerahmen mit B&S-Materialtaster erlaubt ein ruhiges, vibrationsfreies und gleichmäßig schnelles Schneiden der Materialien, auch im unteren Bereich des Schnittmaterials. Die Bandspannung wird elektrisch überwacht und hydraulisch gespannt. Bei Bandbruch oder Bandspannungsverlust wird die Maschine sofort gestoppt. Horizontal wirkende und gerundete Spannbacken ermöglichen eine Materialfixierung bei jeder Gehrungseinstellung sowohl zufuhr- als auch abfuhrseitig. Hochwertige Sägebandführungen mittels gehärteter Bandführungen und zusätzlichen Bandführungsrollen beidseitig des Materiales, in Verbindung mit der Sägerahmenanstellung, sichern eine optimale Steifigkeit des Bandes. Die Sägebandführung vor dem Material positioniert sich entsprechend der Materialbreite automatisch und verhindert so eine Durchbiegung des Sägebandes, wodurch eine hohe Schnittqualität erreicht wird.





Abb. K-tech DG 125/68 VA-I CNC

#### **Positioniersystem beidseitig greifend**

Das B&S-Pushersystem, Zufuhr- und Positioniersystem, ist mit „beidseitig öffnenden Greifzangen“ ausgestattet welche hydraulisch gesteuert werden. Dies gewährleistet ein sicheres Greifen und Transportieren von Materialien und Bündeln welche etwas von der Idealform abweichen. Das Pushersystem ist separat aufgebaut und wird mittels kugelgelagerter Linearführungen, geschliffener Zahnstange und frequenzgetriebenem, robustem Getriebe-Motor geführt.

#### **Sonderausführungen**

















Entsprechend ihres Anwendungsfalles kann die Maschine bzw. unser modulares System mit diversen Sonderausstattungen ausgerüstet werden. So z.B. mit Vertikalspannstock, Sonderspannstock, Spanndruckreduzierung, manuelle Gehrungseinstellung, Abfuhrrollenbahn usw.

# K-tech DG 82/68 VA-I CNC K-tech DG 125/68 VA-I CNC

2-Säulen-Doppel-Gehrungsbandsäge Vollautomat  
mit Pusher-System VS 3000 oder VS 6000



K-tech DG 82/68 VA-I CNC

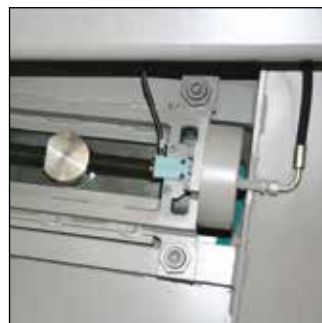
										
 90°	680	640	820 x 610	800 x 350	400 V 5,5	H 41	4.800		B 5.850 L 3.700 H 2.700 h 815	15 – 100
 45° re.	550	550	550 x 600			s 1,3	(VS 3000)			
 45° li.	550	550	550 x 580			L 7.260				
 60° li.	370	370	370 x 600							
 60° re.	370	370	370 x 450							



Touch-Screen Display (Bsp.)



Autom. Sägebandführung zum Material



Hydr. Bandspannungseinrichtung



Touch-Screen Display (Bsp.)



### Optionales Zubehör

- Laser zum Sägen auf Anriss
- Bandverlaufskontrolle
- Hydraulische Bündelspannung
- Zufuhr-/Abfuhrrollenbahnen (RS 700 / 800 / 1200)
- Softwarepaket für USB oder Netzwerkübertragung
- Teleservice/Fernwartung über Netzwerk nur in Verbindung mit Softwarepaket
- Sicherheitszaun im Schwenkbereich der Säge mit 2 überwachten Türen
- Sicherheitszaun rechts und hinter der Säge, im Frontbereich über Infrarot

(Aufgrund der Maschinenrichtlinien ist eine Variante des Sicherheitszauns zwingend erforderlich)

### K-tech DG 125/68 VA-I CNC

	680	640	1.250 x 600	800 x 350	400 V 7,5	H 54	5.300		
	680	600	870 x 600			s 1,6	(VS 3000)	B 5.750 L 4.200 H 2.750 h 850	15 – 90
	680	600	840 x 600			L 8.140			
	580	530	550 x 450						
	550	450	550 x 450						

Opt. Zubehör ab Seite 42: 11, 13, 61, 63, 68, 79 Standard 59, 65, 79

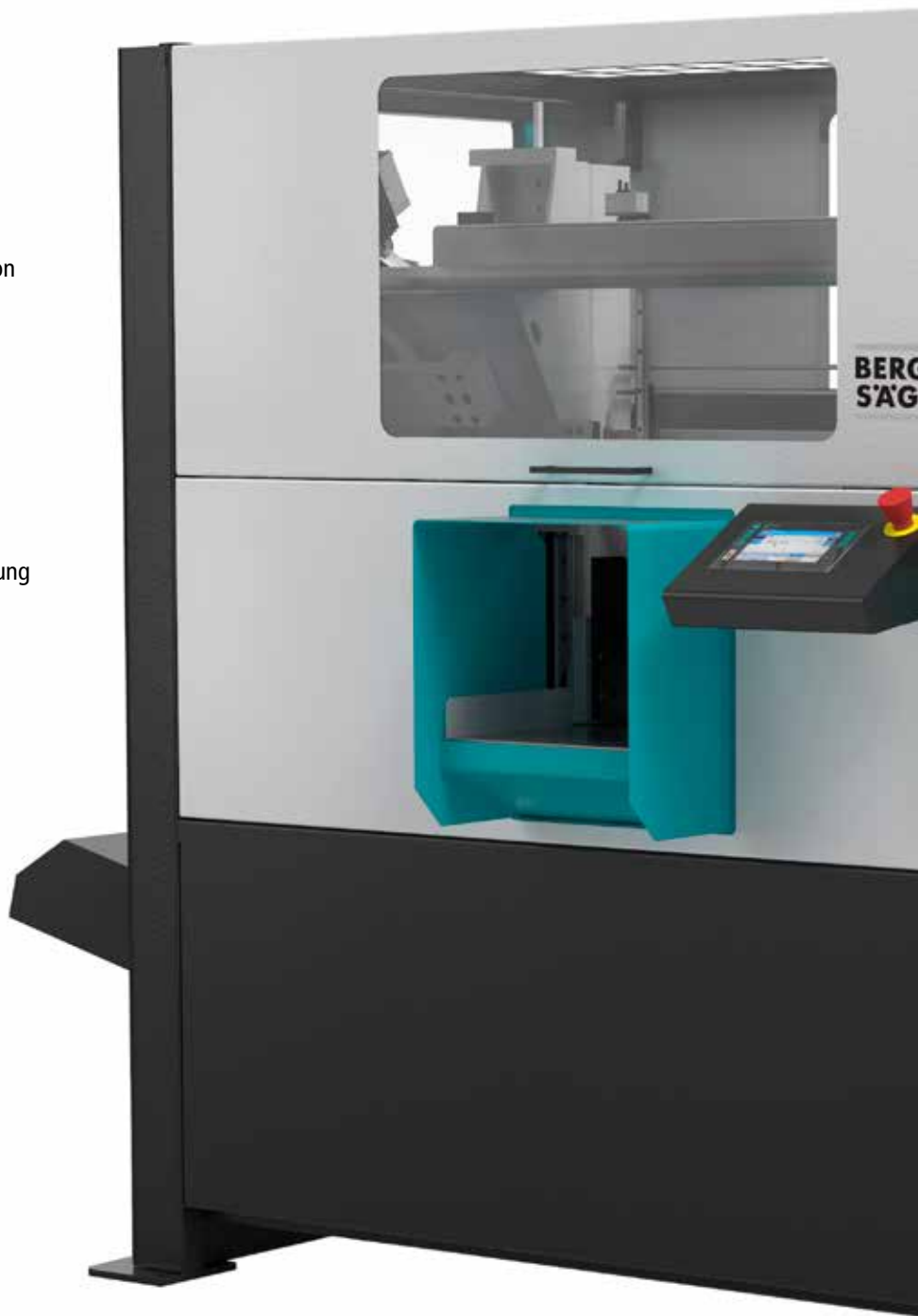
# X-Smart 3 CNC

## 2-Säulen-Bandsäge

### Vollautomat

#### B & S Serienausstattung

- Hydraulische Schnittdruckregulierung für maximale Schneidleistung
- Materialvorschubschlitten in Brückenkonstruktion zum optimalen Materialtransport/Vorschub und Spannung des Sägematerials
- Vorschubeinheit über Präzisionskugelrollspindel
- Doppelspannstock vor und nach dem Sägeband
- Elektrisch angetriebener Späneförderer
- Reinigungspistole zum unkomplizierten Reinigen der Anlage
- Vollverkleidung mit einfachem Zugang für Wartung und Reinigung
- LED Arbeitsleuchte
- Moderne CNC-Steuerung frei programmierbar für mehrere Sägeaufträge mit diversen Schnittlängen und Stückzahlen
- Schrägstellung des Sägerahmens für höchste Lebensdauer des Sägebandes
- 2-Säulen-Struktur beidseitig linear geführt
- Linear geführter Taster zur automatischen Schnitthöhenenerkennung



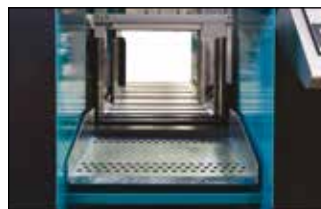
90°	310	310	340 x 310	340 x 250	400 Volt 3,0	H 34 s 1,1 L 3.730	1.650	B 1.950 L 1.755 H 1.965 h 922	15 – 100



*Späneräumbürste*



*Späneförderer*



*Vorschubtunnel*



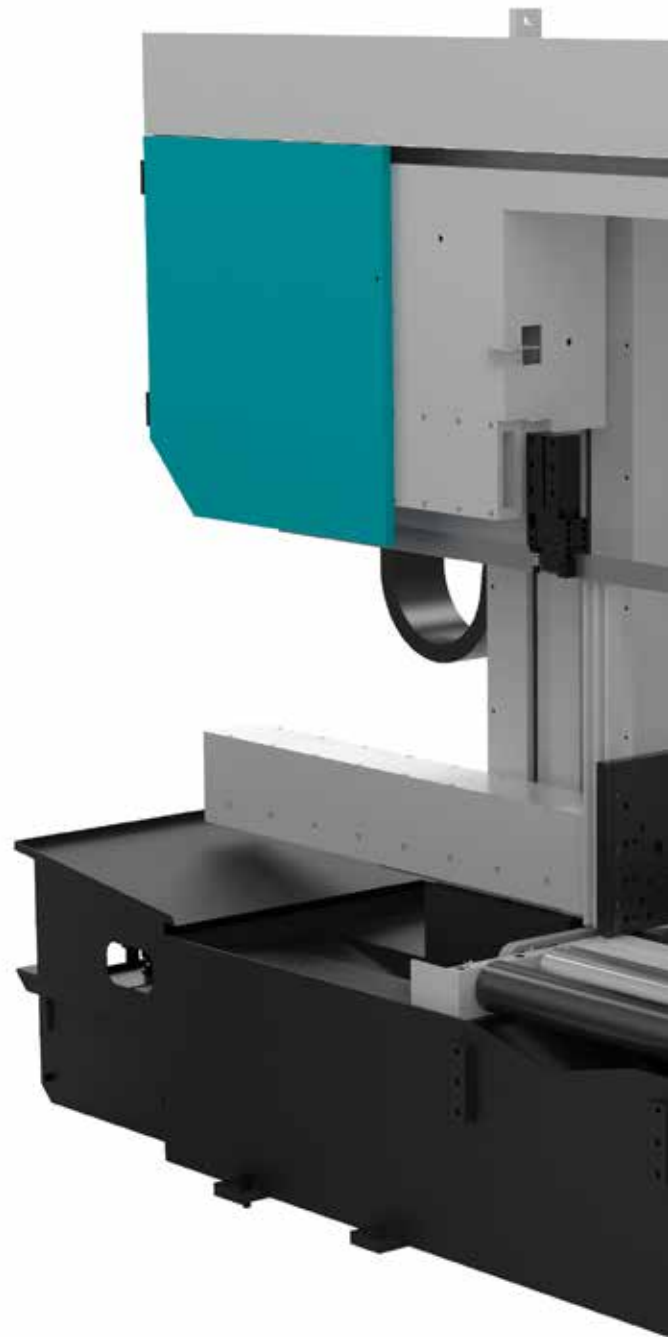
*Touch-Screen Display (Bsp.)*

#### Optionales Zubehör

- Touch-Ausführung mit USB
- Touch-Ausführung für Netzwerkanbindung, inkl. Software Sawfactory
- Technikpaket (Anschnittautomatik, Anzeige des Sägevorschubes im Display)
- Hydraulische Bündelspaneinrichtung
- Hydraulische Spanndruckreduzierung
- COOLMATIC PLUS Mikrosprühsystem inkl. 1 Liter Fluid, Sprühkopf und Halter
- Laser zum Sägen auf Anriss
- Zufuhr-/Abfuhrrollenbahnen (RS 400)

# X-rock 900 HA-I X-rock 1250 HA-I

2-Säulen-Bandsäge  
NC Halbautomat



## Die X-rock Reihe bietet beste Säge-technologie und beste Leistung beim Schneiden von Spezialstählen

- Das massive Maschinengestell sowie der Stahlsäge-rahmen erfüllen alle Schnittbedürfnisse und eliminieren Schwingungen und Lärm.
- Der Späneförderer wird hydraulisch angetrieben und die Geschwindigkeit ist einstellbar.
- Alle Bewegungen der Maschine (Sägerahmen, Spannstock, Vorschub, Sägebandführungen) erfolgen dank moderner Linearführungen mit hoher statischer und dynamischer Lastleistung, die auch sehr geringe Gleitreibung garantieren.
- Eine weitere charakteristische Eigenschaft sind die Rollen für die Positionierung des Materials, welche durch einen hydraulischen Motor angetrieben werden. Sie bewegen sich im rechten Winkel zum Material, und gestatten so die optimale Klemmung des Materials.
- Dank der Höhensteuerung der Sägebandposition kann der Bediener das Band in die Nähe der Materialoberkante platzieren. Nach dem Schnittende wird das Band automatisch wieder auf die vorherige Position angehoben. Alternativ kann auch „verbleiben“ in der unteren Position ausgewählt werden. Während des Schnittzyklus vergleicht die Software die Schnittbelastung mit der Voreinstellung. Dadurch kann das Sägesystem bei Unregelmäßigkeiten angehalten werden.

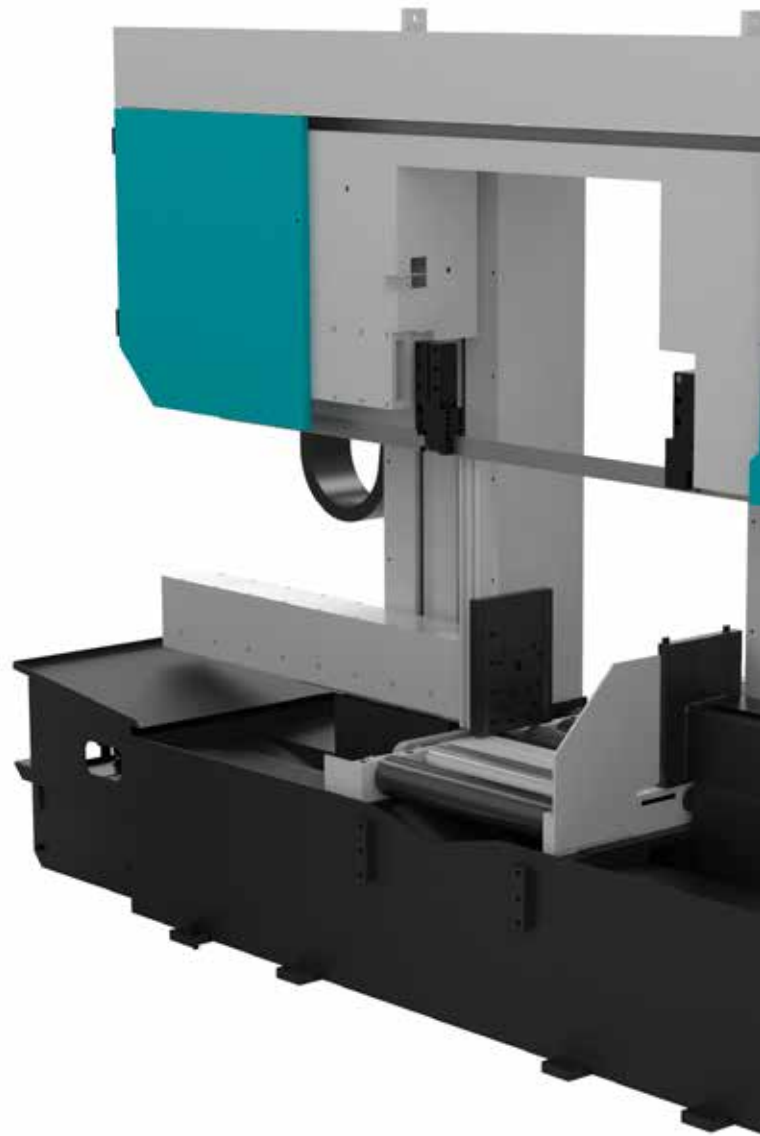
H I G H - L I N E













- Das Sägeband wird durch zwei einstellbare Stahlbürsten gereinigt. Der Antrieb erfolgt hydraulisch.
- Das Hydraulik-Aggregat inkl. Filter und Manometer garantiert einen besonders ruhigen Betrieb bei konstantem Druck.
- Fein geschliffene Hartmetall-Einsätze, komplett mit seitlichen, gehärteten und einstellbaren Führungsrollen. Die verstellbare Bandführung verfährt automatisch so nah wie möglich zum Material.
- Das Sägeband wird über einen Hydraulikzylinder gespannt, welcher durch die Maschinensoftware gesteuert wird. Die Spannung wird nach einer vorgegebenen Zeit automatisch entlastet, wenn die Maschine im Leerlauf steht oder nachdem ein Zyklus ausgeführt wurde.
- Das Material wird durch einen Tisch mit sieben Rollen getragen. Diese werden durch einen hydraulischen Orbitalmotor angetrieben, durch den das Material auch bei maximaler Belastung präzise platziert werden kann.
- Alle geführten Bewegungen werden von vier Kugelumlauf Führungen mit einer hohen Kapazität für statische und dynamische Belastung angetrieben; stark verringerte Vorschubreibung. Vergütete und geschliffene, prismatische Führungen.

# X-rock 900 HA-I X-rock 1250 HA-I

2-Säulen-Bandsäge  
NC Halbautomat



## X-rock 900 HA

								
 90°	900	900	900 x 900	400 V 11,0	H 67 s 1,1 L 9.300	8.450	B 4.485 L 1.680 H 3.150 h 790	14 – 60





Späneförderer



Sägerahmenvorschub über Kugelrollspindel













Angetriebene Rollen bei HA zur Feinpositionierung des Materials

### Optionales Zubehör

- COOLMATIC PLUS Mikrosprühsystem inkl. 1 Liter Fluid, 2 Sprühköpfe und Halter
- Laser zum Sägen auf Anriss
- Zufuhr-/Abfuhrrollenbahnen (RS 700/800/1200)

### X-rock 1250 HA

								
 90°	1.000	1.000	1.200 x 1.000	400 V 18	H 80 s 1,3 L 11.300	9.000	B 5.000 L 1.680 H 3.150 h 790	14 – 60

Opt. Zubehör ab Seite 42: 11, 14, 59, 61, 63, 74 Standard 50, 63

# SBS Reihe

## 2-Säulen-Hochleistungs-Bandsägeautomaten

Die SBS Reihe überzeugt durch ausgereifte Technik, hohe Qualität, Langlebigkeit und eine konkurrenzlos aufwändige Serienausstattung.

### B & S Serienausstattung

- Moderne SNC 20 Steuerung bei CNC-Ausführung
- Frequenz geregelter Sägeantrieb
- Bedientasten mit Piktogrammen
- Arbeitsleuchte
- Angetriebene Spänebürste
- Bandspannung hydraulisch
- Spanndruck-Regulierung
- Doppel-Spannstock (vor und nach dem Band)
- Kriechgang zum Positionieren
- Bündelspannung elektrisch und hydraulisch vorbereitet
- Späneförderer

Die Basis für höchste Leistung und präzise Schnitte auch bei schwer zerspanbaren Materialien bildet die Führung der Sägeeinheit über zwei stabile und hart verchromte Säulen, in Verbindung mit der schweren, verwindungs- und vibrationsfreien Grauguß-Stahlkonstruktion des Sägerahmens.



Abb.  
SBS 300 VA-I / CNC



Abb.  
SBS 460 VA-I/CNC



Bedienpanel SBS 300 VA-I/CNC



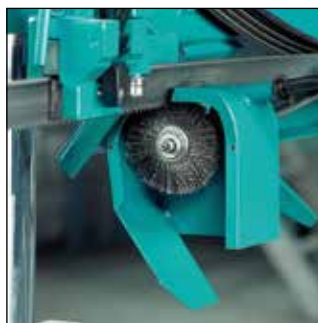
Bedienpanel ab SBS 330 VA-I/CNC

### SNC 20 Steuerung

Die SNC 20 Steuerung ermöglicht ein bequemes und unkompliziertes Eingeben von bis zu 20 verschiedenen Sägaufgaben (Länge und Stückzahl). Bei Eingabe des Sollmaßes berechnet die Steuerung automatisch den Sägeverschnitt und die Anzahl der Vorschübe. Außerdem bietet das Fehler-Code-Anzeigesystem eine rasche Analyse zur Fehlerbehebung.

# SBS Reihe

## 2-Säulen-Hochleistungs-Bandsägeautomaten













### Beidseitiges Öffnen des Vorschubspannstockes

Beide Spannbacken öffnen und schließen simultan. Dadurch ist ein freies Zurückfahren des Spannstockes gewährleistet, auch bei welligem oder ungeradem Material.











### Sägebandreinigung und Späneabfuhr

Durch die angetriebene, großdimensionierte Spänebürste wird das Sägeband direkt nach Austritt aus dem Material gereinigt. Die Späne fallen automatisch in die Aufnahme des hydraulischen Späneförderers und werden seitlich abtransportiert.

### SBS 300 VA-I/CNC

									
90°	300	300	300 x 300	230 x 130	400 V 3,7	H 34	1.650	B 2.100 L 2.050 H 1.700 h 780	20 – 100
				max.		s 1,1			
				145 x 30		L 3.920			
				min.					

### SBS 330 VA-I/CNC

									
90°	330	330	400 x 330	280 x 150	400 V 3,7	H 34	2.350	B 2.230 L 2.150 H 1.800 h 800	20 – 100
				max.		s 1,1			
				160 x 50		L 4.570			
				min.					



Langhubzylinder



Hydraulische Bandklemmung  
ab SBS 330



Großdimensionierte  
Hartmetall-Sägebandführung














Hydraulische Sägebandspannung












### Optionales Zubehör

- Hydraulische Bündelspannung
- COOLMATIC PLUS Mikrosprühsystem  
inkl. 1 Liter Fluid, Sprühkopf und Halter
- Laser zum Sägen auf Anriss
- Zufuhr-/Abfuhrrollenbahnen (RD 500; RD500+)

### SBS 460 VA-I/ CNC

									
 90°	460	460	460 x 460	350 x 240	400 V 5,5	H 41 s 1,3	3.200	B 2.800 L 2.200 H 2.050 h 800	20 – 100
				max.					
				200 x 130		L 5.450			
				min.					

### SBS 550 VA-I/ CNC

									
 90°	550	550	550 x 550	400 x 270	400 V 5,5	H 41 s 1,3	3.800	B 3.060 L 2.270 H 2.200 h 800	20 – 100
				max.					
				230 x 120		L 5.980			
				min.					

Opt. Zubehör ab Seite 42: 02, 58, 61

## BS-line

### 2-Säulen-Bandsägezentrum in Vollverkleidung

Die BS-line überzeugt durch ausgereifte Technik, hohe Qualität, Langlebigkeit und eine konkurrenzlos aufwändige Serienausstattung und das in Vollverkleidung.

#### B & S Serienausstattung

- Moderne SNC 20 Steuerung bei CNC-Ausführung
- Frequenz geregelter Sägeantrieb
- Bedientasten mit Piktogrammen
- Arbeitsleuchte
- Angetriebene Spänebürste
- Späneförderer
- Bandspannung hydraulisch
- Spanndruck-Regulierung
- Doppel-Spannstock (vor und nach dem Band)
- Kriechgang zum Positionieren
- Bündelspannung elektrisch und hydraulisch vorbereitet
- Späneförderer

Die Basis für höchste Leistung und präzise Schnitte auch bei schwer zerspanbaren Materialien, des vollverkleideten Sägezentrums, bilden die Führung der Sägeeinheit über zwei stabile und hart verchromte Säulen und die schwere, verwindungs- und vibrationsfreie Grauguß-Stahlkonstruktion des Sägerahmens.





Späneförderer

### Sägebandreinigung und Späneabfuhr

Durch die angetriebene, großdimensionierte Spänebürste wird das Sägeband direkt nach Austritt aus dem Material gereinigt. Die Späne fallen automatisch in die Aufnahme des hydraulischen Späneförderers und werden von dort in eine externe Spänekiste (Option) transportiert.



Touch-Screen der SNC 20 Steuerung

### SNC 20 Steuerung











Der Touch-Screen der SNC 20 Steuerung ermöglicht ein bequemes und unkompliziertes Eingeben von bis zu 20 verschiedenen Sägeaufgaben (Länge und Stückzahl). Bei Eingabe des Sollmaßes berechnet die Steuerung automatisch den Sägeverschnitt und die Anzahl der Vorschübe. Das Fehler-Code-Anzeigesystem bietet eine rasche Analyse zur Fehlerbehebung.

## BS-line











2-Säulen-Bandsägezentrum  
in Vollverkleidung



### BS-line 300 CNC

								
 90°	300	300	300 x 300	3,7	H 34 s 1,1 L 3.920	1.700	B 2.000 L 2.050 H 1.700 h 780	20 – 100

### BS-line 400 CNC

								
 90°	420	420	420 x 420	5,5	H 41 s 1,3 L 4.880	2.570	B 2.600 L 2.150 H 1.902 h 800	20 – 100





Spanndruckreduzierung



Angetriebene Spänebürste zur Sägebandreinigung













Langhubzylinder

### Optionales Zubehör

- Hydraulische Bündelspannung
- COOLMATIC PLUS Mikrosprühsystem inkl. 1 Liter Fluid, Sprühkopf und Halter
- Laser zum Sägen auf Anriss
- Spänebehälter
- Zufuhr-/Abfuhrrollenbahnen (RD 500; RD500+)

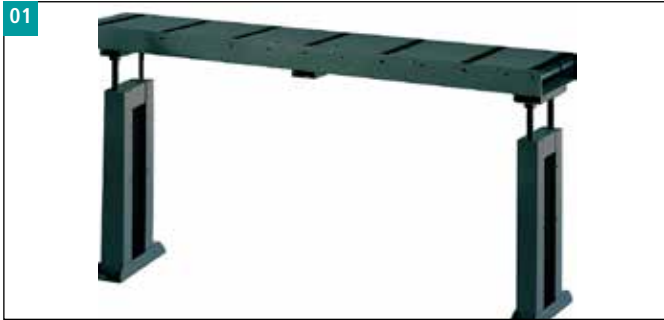
### BS-line 500 CNC

								
 90°	550	550	550 x 550	400 V 5,5	H 41 s 1,3 L 5.980	3.900	B 3.000 L 2.150 H 2.200 h 800	20 – 100

Opt. Zubehör ab Seite 42: 02, 58, 61

H I G H - L I N E

# Rollenbahnen und Mess-Systeme



RS 400



Schrägrollen zur Bündelspannung für RS 400 (Option)



RD 500 mit Vertikalrollen (Option)



Vertikalrollen



RS 600

## Zufuhr-/Abfuhrrollenbahn RS 400

Stabile Stahlrollen mit 400 mm Rollenbreite  
Tragkraft pro Rolle 400 kg  
Höhenverstellbar 870-1010 mm  
Einheit 2.000 mm mit 2 Stützen

Zufuhr-/Abfuhrrollenbahnen mit stabilen Stahlrollen, bestehend aus einer elektrogeschweißten Stahlkonstruktion in 2-Meter-Einheiten mit 7 Rollen aus galvanisiertem Stahl. Die erste Einheit (2.000 mm) ist mit zwei Stützen höhenverstellbar, das folgende mit einem Podest. Sie enthalten Schutzbleche zwischen den Rollen, um ein Quetschen zu verhindern. Die Rollenbahn ist vollständig geschlossen, um ein Austreten von Kühlmittel zu verhindern.

## Zufuhr-/Abfuhrrollenbahn RD 500

Schwere Rollenbahnausführung  
Rollenbreite 500 mm  
Tragkraft pro Rolle 300 kg  
Höhenverstellbar  
Einheit 1.000 mm

### Verstärkte Ausführung RD 500+

Super-Rollenbahn, verstärkte Ausführung  
Rollenbreite 500 mm  
Tragkraft pro Rolle 550 kg  
Höhenverstellbar  
Einheit 1.000 mm

Zufuhr-/Abfuhrrollenbahnen mit stabilen Stahlrollen, bestehend aus einer elektrogeschweißten Stahlkonstruktion in 1,0-Meter-Einheiten, Stütze und einem Sockel. Vorbereitet für die Verankerung am Boden und mit der Möglichkeit der Höheneinstellung.

## Zufuhr-/Abfuhrrollenbahn RS 600

Schwere Rollenbahnausführung  
Rollenbreite 600 mm  
Tragkraft pro Rolle 550 kg  
Auflagehöhe 805 mm  
Extrem standfest, leicht zu verankern  
Pro Einheit 1 Stütze  
Einheit 1.500 mm

Zufuhr-/Abfuhrrollenbahnen mit stabilen Stahlrollen, bestehend aus einer elektrogeschweißten Stahlkonstruktion in 1,5-Meter-Einheiten, Stütze und einem Sockel. Vorbereitet für die Verankerung am Boden und mit der Möglichkeit der Höheneinstellung.

# Rollenbahnen und Mess-Systeme

09



RS 600 mit Digi Anschlag (Option)

## Abfuhrrollenbahn RS 600 mit Digitalem Anschlag manuell verschiebbar (09.1/09.2)

Länge 3 Meter mit 3 Stützen, max. Traglast 3000 kg  
Länge 6 Meter mit 5 Stützen, max. Traglast 6000 kg

Abfuhrrollenbahn mit Digitalem Anschlag (9.1) mit manueller Verschiebung und Ablesung der Messung mittels LCD-Display, (9.2) der Anschlag gleitet auf einer Kugelumlauführung, erhältlich in 3-Meter-Modulen.

09.1



09.2



10



RS 600 mit autom. NC Längenanschlag (Option)

## Abfuhrrollenbahn RS 600 mit automatischem NC-Längenanschlag (10.2)

NC-Längenanschlag Länge 3 Meter max. Traglast 3000 kg  
NC-Längenanschlag Länge 6 Meter max. Traglast 6000 kg

Abfuhrrollenbahnen mit stabilen Stahlrollen und automatischen NC-Längenanschlag und Touch-Display (10.1) zum Einstellen von bis zu 10 verschiedenen Programmen. Bewegung mittels angetriebenen Zahnriemen, Getriebemotor und Kugelumlauführungen.

Blockierung des Anschlags durch Pneumatikzylinder. Die Positionsablesung erfolgt über Encoder und Rack.

Erhältlich in 3-Meter-Einheiten. (10.2.) Automatischer Rückzug von 50 mm zur Erleichterung bei der Entnahme des Werkstücks anschließende Rückkehr in die Ausgangsposition.

10.1



10.2



11



RS 700/800/1200

## Zufuhr-/Abfuhrrollenbahn RS 700/800/1200

RS 700 Super-Rollenbahn 550 kg pro Rolle, per Meter  
RS 800 Super-Rollenbahn 550 kg pro Rolle, per Meter  
RS 1200 Super-Rollenbahn 550 kg pro Rolle, per Meter

Zufuhr-/Abfuhrrollenbahnen mit stabilen Stahlrollen, die mit einem Messsystem ergänzt werden können. Erhältlich in 1-Meter-Einheiten.

# Rollenbahnen und Mess-Systeme

12



RS 360/425/600

12.1



Doppelpaar Vertikalrollen

## Zufuhr-/Abfuhrrollenbahn RS 360/425/600

RS 360 Schwerlast-Rollenbahn,  
Länge 2 Meter m. 2 feststehende Vertikalrollen  
RS 425 Schwerlast-Rollenbahn,  
Länge 2 Meter m. 2 feststehende Vertikalrollen  
RS 600 Schwerlast-Rollenbahn,  
Länge 2 Meter m. 2 feststehende Vertikalrollen

## Zufuhr-/Abfuhrrollenbahn RS 360/425/600 für Bündel

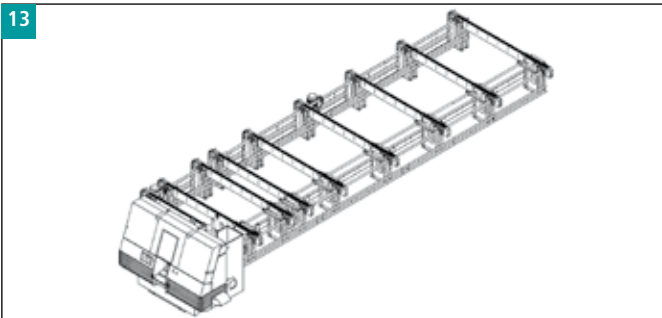
RS 360 Schwerlast-Rollenbahn,  
Länge 2 Meter m. 2 verstellbaren Vertikalrollen  
RS 425 Schwerlast-Rollenbahn,  
Länge 2 Meter m. 2 verstellbaren Vertikalrollen  
RS 600 Schwerlast-Rollenbahn,  
Länge 2 Meter m. 2 verstellbaren Vertikalrollen

Zufuhr-/Abfuhrrollenbahn mit Stahlrollen, Standardeinheit mit einer Länge von 2 Metern, Trägerkonstruktion aus elektrogeschweißtem Stahl, 5 große Rollen und zentralem Stift, mit einem Paar Kugellager an den Seiten, komplett mit 2 verstellbaren vertikal Rollen zur Unterstützung.

(12.1.) Doppelpaar von vertikalen Rollen, die quer eingestellt werden können, mit einem Tank zum Sammeln des Kühlmittels.

Vorbereitet für die Verankerung am Boden und mit der Möglichkeit der Höheneinstellung.

13



## Ladesystem (Beispiel 13)

Ladesystem, gesteuert durch CNC-Steuerung der Sägemaschine mit automatischem Vorschubsystem des Materials, bestehend aus: Regalen für Stützstangen mit Schleppkette mit Kapazitäten von 0,5 bis 4 Tonnen. Stütz- und Verbindungselemente zwischen den Stäben tragen das Material.

Bar-Schließsystem am Eingang des Bedieners. Vertikale Ausrichtrollen. Getriebemotor für die Bewegung von Schleppketten. Anzahl der Materialladestationen von 5 bis 15 für jeden Chargenlader. Elektrisches und hydraulisches System verbunden mit der Sägemaschine für Systemautomatisierung.

13



# Rollenbahnen und Mess-Systeme

14



RS 600 (angetrieben)

## Zufuhrrollenbahn über Kette angetrieben, Geschwindigkeit über Inverter gesteuert mit mobilem Bedienpanel (14.1/14.2)

Angetriebene Rollenbahn RS 600 Länge 3 Meter  
max. Tragkraft 3000 kg

Angetriebene Rollenbahn RS 600 Länge 6 Meter  
max. Tragkraft 6000 kg

Angetriebene Rollenbahn RS 600 Länge 9 Meter  
max. Tragkraft 9000 kg

Motorisierte Rollenbahn, kombinierbar sowohl auf der Zufuhr- als auch auf der Abfuhrseite zur Säge.

14



14.1 / 14.2 Mobiles Steuerungspanel ausgestattet mit: Einstellung der Bewegungsgeschwindigkeit, Bewegungsrichtung, Not-Aus-Knopf.

Betrieb: Sobald die Bewegungsrichtung des Rollenförderers ausgewählt wurde bewegt der Bediener das Material mit den Tasten vorwärts und wird automatisch abgebremst, bis es an ihm anliegt.

14.1



14.2



## Abfuhrrollenbahn über Kette (14.3) angetrieben, Geschwindigkeit über Inverter synchron gesteuert, nur in Verbindung mit angetriebener Zufuhrrollenbahn

Angetriebene Rollenbahn RS 600 Länge 3 Meter  
max. Tragkraft 3000 kg

Angetriebene Rollenbahn RS 600 Länge 6 Meter  
max. Tragkraft 6000 kg

Angetriebene Rollenbahn RS 600 Länge 9 Meter  
max. Tragkraft 9000 kg

14.3 Die Bewegung erfolgt mittels Kettenräder, Kette und Elektromotor, gesteuert über Inverter.

14.3



14.4



## 14.4 Digitaler Anschlag mit Sensor zum langsamen Positionieren, manuell verstellbar, nur in Verbindung mit angetriebener Rollenbahn

Digitaler Anschlag mit Sensor 3 Meter

Digitaler Anschlag mit Sensor 6 Meter

14.5



14.6



14.5 Touch-Screen System um den Hub des Materials zu verlangsamen und die Genauigkeit der Schnittlängen zu garantieren. Ausführung mit programmierbarem, motorisiertem Messsystem 5"-Schneider-Display mit "Touch-Screen Steuerung".

Möglichkeit, bis zu 20 Programme mit unterschiedlichen Längen, Winkeln und Stückzahlen zu programmieren.

14.6 Es kann mit einer Messrückmeldung ergänzt werden, die mit manueller Positionierung, digitaler oder motorisierter Lesung verfügbar ist. In der motorisierten Version können bis zu 10 verschiedene Längen über die PLC gespeichert werden.

# Ausstattungsmerkmale



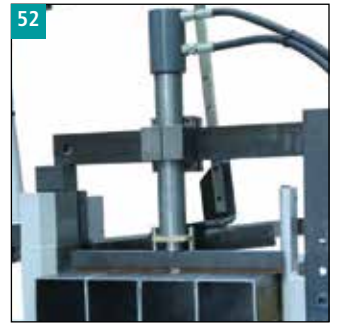
Inverter



Spanndruckreduzierung (HA-Version)



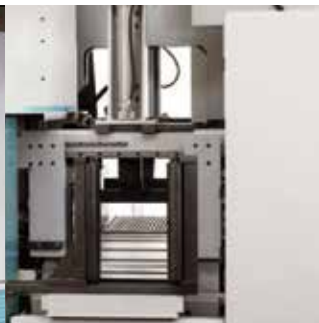
Spanndruckreduzierung (VA-Version)



Spannstock für Bündelschnitte



Spannstock für Bündelschnitte



COOLMATIC PLUS Mikroprüheinrichtung



B&S COOLMATIC PLUS



COOLMATIC PLUS Mikroprüheinrichtung



Digitale Gehrungsanzeige

OPTIONALES ZUBEHÖR

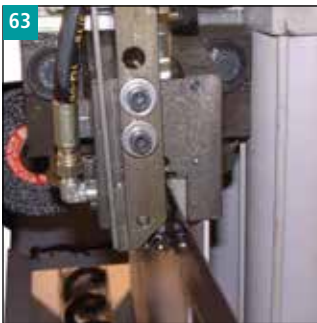
# Ausstattungsmerkmale



61 Laser zum Sägen auf Anriss



62 Bandverlaufskontrolle



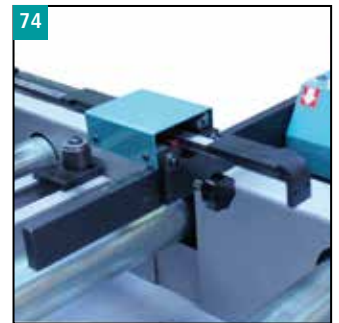
63 Bandverlaufskontrolle



64 Ansnittautomatik



65 Digitaler Sägerahmen - Vorschub



74 Digitaler Längenanschlag mit Annäherungssensor



75 Vertikalrollen



76 Rollenbahnen-Anschlusselement



77 Seitliche Vertikalrolle





79 Hydraulische Bandspannung

- Für Druckfehler, Irrtümer oder fehlerhafte Darstellung wird nicht gehaftet.
- Technische und optische Änderungen sind vorbehalten.
- Abb. teilweise mit optionalem Zubehör.
- Die Lieferung erfolgt ausschließlich nach unseren Lieferungs- und Zahlungsbedingungen s. [www.bergundschmid.de](http://www.bergundschmid.de)
- Die Ware bleibt bis zur vollständigen Bezahlung unser Eigentum; bei Weiterveräußerung an Dritte bleibt unser Eigentumsvorbehalt bestehen.
- Im gewerblichen Bereich gelten die gesetzlichen Garantiebestimmungen.
- Vervielfältigung und Nachdruck auf jede Weise, auch auszugsweise, bedürfen immer unserer schriftlichen Genehmigung.



**Berg & Schmid GmbH**  
Bernhardslaicher Weg 16  
D-71686 Remseck

 +49(0) 7146 8954-0

 +49(0) 7146 91830

[www.bergundschmid.de](http://www.bergundschmid.de)

[info@bergundschmid.de](mailto:info@bergundschmid.de)