

Handpressen

Kniehebel-Handpressen

HK 500

HK 800 mit Kurbel

mit Arbeitshöhen-Feinverstellung

Die Kraftübertragung erfolgt durch Kniehebelübersetzung. Diese Konstruktion ermöglicht es, bei kompakter Bauweise hohe Druckleistungen zu erreichen. Wichtig für den Arbeitseinsatz: Bei der Kniehebelübersetzung wird die maximale Druckleistung erst bei gestrecktem Kniehebel, d.h. kurz vor Hubende erreicht.



HK 500

HK 800

Präzise in der Arbeitsweise

- Arbeitshöhe verstellbar durch einfaches Lösen der Spanschrauben am Ständer
- Arbeitshöhen-Feinverstellung bei HK 800 = millimetergenaue Einstellung des Pressenkopfes auf die gewünschte Arbeitshöhe. Die Feinverstellung erfolgt zwangsweise in beide Richtungen über eine Gewindespindel
- Handhebel bedienungsfreundlich angeordnet, Rückführung über Feder

Handpressen mit Zahnstange

HZ 150

HZ 250

Die Kraftübertragung erfolgt über eine Zahnstangenkonstruktion. Sie findet ihren Einsatz dort, wo während des Arbeitsvorganges ein konstanter Druck benötigt wird.

Präzise gefertigt

- Spindel gehärtet und geschliffen = unbegrenzte Lebensdauer
- Lange Spindelführung = optimale Druckleistung
- T-Nute nach DIN 650 mittig gefräst = Nutensteine passen exakt



HZ 150

HZ 250

Ersatzteile Handpressen			Best. Nr.	
Rückholfeder	(1 Packung = 5 Stück)		HZ 150	30 550
Rückholfeder	(1 Packung = 5 Stück)		HZ 250	30 552
Rückholfeder	(1 Packung = 5 Stück)		HK 500	30 560
Rückholfeder	(1 Packung = 5 Stück)		HK 800	30 570

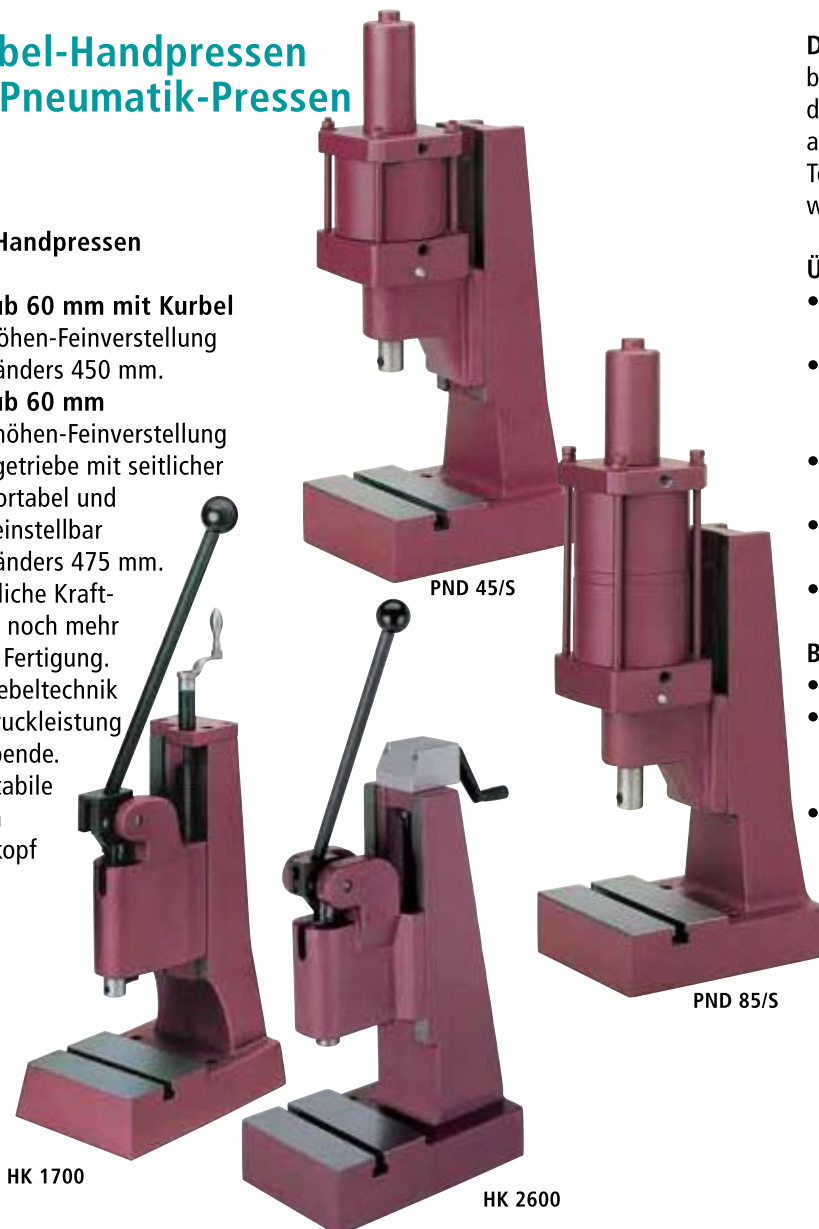
Technische Daten	HK 500	HK 800	HZ 150	HZ 250	Best. Nr.	
Druckkraft (kN)	5,0	8,0	1,5	2,5	HK 500	30 035
Hub (mm)	40	40	40	45	HK 800	30 045
Verstellbare Arbeitshöhe (mm)	60 - 150	50 - 200	75 - 170	80 - 220	HZ 150	30 005
Spindeldurchmesser (mm)	20	24	20	20	HZ 250	30 025
Spindelbohrung (mm)	10 H 7	10 H 7	10 H 7	10 H 7		
Spindelführung (mm)	50	75	50	90		
Ausladung (mm)	73	90	70	90		
Tischfläche (mm)	115 x 70	120 x 160	115 x 70	120 x 160		
Nutbreite DIN 650 (mm)	10	12	10	12		
Höhe des Ständers (mm)	290	410	290	390		
Grundfläche (mm)	115 x 175	160 x 230	115 x 175	160 x 230		
Gewicht (ca. kg)	11,0	22,0	11,0	22,0		

Kniehebel-Handpressen Direkt-Pneumatik-Pressen

Kniehebel-Handpressen

HK 1700 Hub 60 mm mit Kurbel
mit Arbeitshöhen-Feinverstellung
Höhe des Ständers 450 mm.

HK 2600 Hub 60 mm
inkl. Arbeitshöhen-Feinverstellung
über Winkelgetriebe mit seitlicher
Kurbel komfortabel und
problemlos einstellbar
Höhe des Ständers 475 mm.
Ohne zusätzliche Kraft-
anstrengung noch mehr
Druck in der Fertigung.
Durch Kniehebeltechnik
maximale Druckleistung
kurz vor Hubende.
Besonders stabile
Konstruktion
von Spindelkopf
und Ständer.



Direkt wirkende Pneumatik-Pressen
bringen die volle Druckleistung über
die gesamte Hublänge. Sie werden vor
allem dann eingesetzt, wenn langhubige
Teile mit konstanter Kraft bearbeitet
werden müssen.

Überzeugende Technik

- Lange und genaue Spindelführung für höchste Maßgenauigkeit
- Gehärtete und geschliffene Kolbenstange für praktisch unbegrenzte Lebensdauer
- Doppelt wirkende Zylinder mit beidseitiger Endlagendämpfung
- Doppelte Führungsringe im Kolben = konstanter und ruhiger Lauf
- Ölbeständige Dichtungselemente

Besonderheiten der PND-Reihe

- Spindel gegen Verdrehen gesichert
- Spindel-Rückführung bei der PND 85/S nur über eine Zylinderkammer = zusätzliche Luftersparnis
- Arbeitshöhen-Feinverstellung problemlos, schnell und genau in zwei Stufen:
 - Grundeinstellung durch einfaches Lösen der Spannschrauben am Ständer
 - Präzisions-Feineinstellung über den Hub-Begrenzungsring an der Kolbenstange
 - Zusätzlicher Vorteil: Schnellere Taktzeit und Luftersparnis

Zubehör Pressen	Best. Nr.
Kombi-Wartungseinheit R $\frac{1}{4}$ " mit Anschluß-Bausatz	30 850
Hub-Begrenzungsring für PNK 1700/3400	30 715

Ersatzteile Handpressen	Best. Nr.
Rückholfeder für HK 1700/2600 Hub 40 (1 Packung = 5 Stück)	30 580
Rückholfeder für HK 1700/2600 Hub 60 (1 Packung = 5 Stück)	30 579

Technische Daten	HK 1700	HK 2600	PND 45/S	PND 85/S	Best.Nr.
Druckkraft (kN) bei 6 bar (PND)	17,0	26,0	4,5	8,5	HK 1700 30 056
Hub (mm)	60	60	40	40	HK2600 30 072
Verstellbare Arbeitshöhe (mm)	75 - 180	70 - 250	95 - 240	95 - 240	PND 45/S 30 130
Spindeldurchmesser (mm)	25	30	25	25	PND 85/S 30 135
Spindelbohrung (mm)	10 H 7	10 H 7	12	12	
Spindelführung (mm)	110	120			
Ausladung (mm)	105	110	95	95	
Tischfläche (mm)	170 x 130	190 x 140	160 x 110	160 x 110	
Tischhöhe (mm)			57	57	
Nutbreite DIN 650 (mm)	14	14	12	12	
Höhe des Ständers (mm)	415	475			
Grundfläche (mm)	260 x 130	310 x 140	160 x 230	160 x 230	
Gewicht (ca. kg)	35,0	46,0	24,0	27,0	
Luftanschluss (R)			$\frac{1}{4}$ "	$\frac{1}{4}$ "	

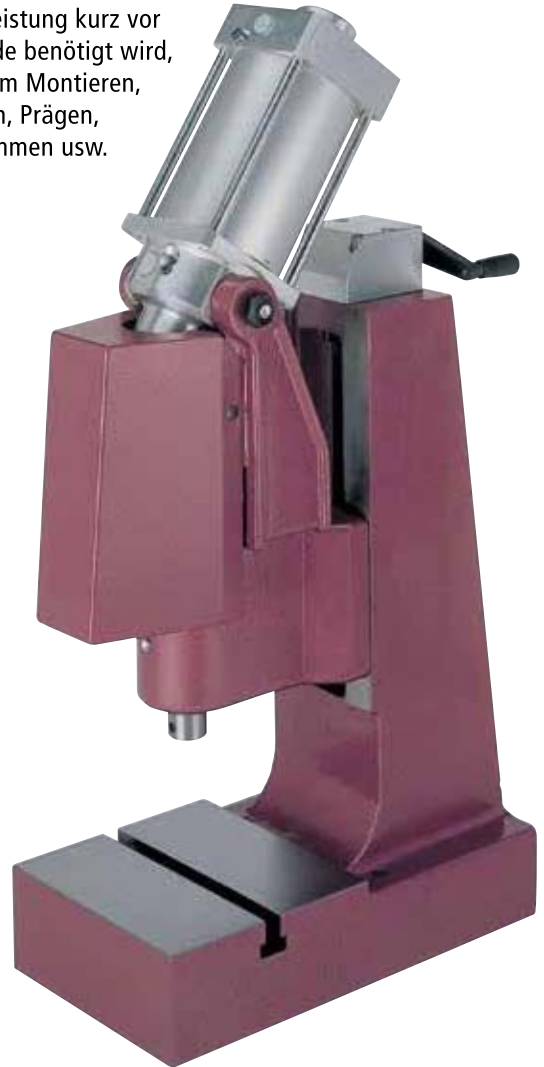
Kniehebel-Pneumatik-Pressen

Pneumatik-Pressen mit Kniehebel
inkl. Arbeitshöhen-Feinverstellung über Winkelgetriebe mit seitlicher Kurbel komfortabel und problemlos einstellbar.

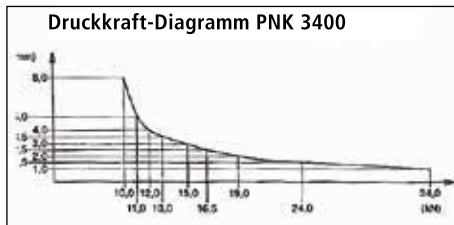
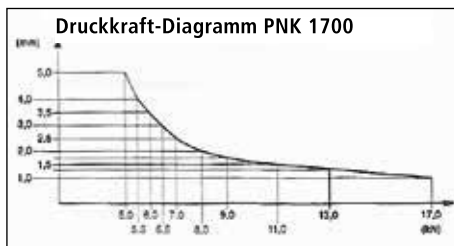


PNK 1700

Kniehebel-Pneumatik-Pressen sind dann anzuwenden, wenn die maximale Druckleistung kurz vor Hubende benötigt wird, z.B. beim Montieren, Stanzen, Prägen, Verstemmen usw.



PNK 3400







**QUALITÄT
MADE IN
GERMANY**

Zubehör Pressen	Best. Nr.
Kombi-Wartungseinheit R ^{1/4} " mit Anschluß-Bausatz	30 850
Hub-Begrenzungsring für PNK 1700/3400	30 715

Technische Daten	PNK 1700	PNK 3400	Best.Nr.
Druckkraft (kN) bei 6 bar	17,0	34,0	PNK 1700 30 334
Hub (mm)	40	40	PNK 3400 30 317
Verstellbare Arbeitshöhe (mm)	70 - 220	80 - 240	
Spindeldurchmesser (mm)	30	30	
Spindelbohrung (mm)	12	12	
Ausladung (mm)	110	130	
Tischfläche (mm)	190 x 140	200 x 190	
Tischhöhe (mm)	76	80	
Nutbreite DIN 650 (mm)	14	14	
Grundfläche (mm)	190 x 310	200 x 375	
Gewicht (ca. kg)	60,0	80,0	
Luftanschluss (R)	1/4"	1/4"	

Übersicht Hand- und Pneumatik-Pressen

Jede Produktgruppe hat ihre spezifischen Vorteile, die sich bemerkbar machen in der Qualität, im Einsatz und im Preis.

Produktgruppe	Produkt	Kraftübertragung	Druckleistung kN / kp	Einsatz	Vorteile
Hand-Pressen	 HZ 150 HZ 250	Zahnstange Zahnstange	1,5 / 150 2,5 / 250	Volle Druckleistung über die gesamte Hublänge	<ul style="list-style-type: none"> • Spindel gegen Verdrehen gesichert • Exakte Hubregulierung durch Anschlagschraube • Bedienungshebel in jeder gewünschten Position einstellbar
	 HK 500 HK 800 HK 1700 HK 2600	Kniehebel Kniehebel Kniehebel Kniehebel	5,0 / 500 8,0 / 800 17,0 / 1700 26,0 / 2600	Durch Kniehebeltechnik maximale Druckleistung kurz vor Druckende	<ul style="list-style-type: none"> • Spindel gehärtet und geschliffen • Lange Spindelführung • T-Nute nach DIN 650 mittig gefräst. • Arbeitshöhen-Feinverstellung (HK 800, HK 1700 / 2600) = millimetergenaue Einstellung des Pressenkopfes
Pneumatik-Pressen	 PND 45 / S PND 85 / S	Direkt Direkt	4,5 / 450 8,5 / 850	Volle Druckleistung über die gesamte Hublänge	<ul style="list-style-type: none"> • Spindel gegen Verdrehen gesichert • Spindel-Rückführung nur über eine Zylinderkammer = zusätzliche Luftersparnis (PND 85 / S) • Zylinder sind doppelt wirkend • Stufenlose Einstellmöglichkeit des Zylinderhubes
	 PNK 1700 PNK 3400	Kniehebel Kniehebel	17,0 / 1700 34,0 / 3400	Durch Kniehebeltechnik maximale Druckleistung kurz vor Druckende	<ul style="list-style-type: none"> • Arbeitshöhen-Feinverstellung über Gewindespindel • Kurze Hubeinstellung durch Hubbegrenzungsring = schnelle Taktfolge und Luftersparnis (Zubehör gegen Aufpreis)